# №433

**Проект заявки на закупку металлоконструкций для остеосинтеза переломов**

**Приложение 1**

**Технические характеристики заявляемой единицы изделий медицинского назначения**

Лот 1.

Прямые широкие и узкие компрессионные пластины с блокированием винтов; кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты; кортикальные самонарезающие костные винты

Прямые широкие и узкие компрессионные пластины с блокированием винтов, кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Кол-во** |
| 1. | Пластина прямая широкая компрессионная, с блокированием винтов (угловой стабильностью) с ограниченным контактом (под винты 4.5-5.0 мм):  - 190-215 мм – 85 шт.  - 225-255 мм – 170 шт.  - 260-295 мм - 170 шт. | 1.1 Отверстия пластины должны позволять введение стандартных 4.5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 5.0 мм винтов, блокирующихся в пластине.  1.2 Ширина пластины – 17-18 мм  1.3 Толщина – не менее 6 мм  1.4 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью, концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  1.5 Материал изготовления – сплавы титана. | 425 шт. |
| 2. | Пластина прямая узкая компрессионная, с блокированием винтов (угловой стабильностью) с ограниченным контактом (под винты 4.5 - 5.0 мм):  - 125-148 мм – 50 шт.  - 150-168 мм - 85 шт.  - 190-208 мм - 120 шт.  - 230-248 мм - 140 шт.  - 270-290 мм– 90 шт. | 2.1 Отверстия пластины должны позволять введение стандартных 4.5 винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 5.0 винтов, блокирующихся в пластине.  2.2 Ширина пластины – 12-15 мм  2.3 Толщина – не менее 4 и не более 6 мм  2.4 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью, концы пластины должны быть уплощены и закруглены с целью возможности подкожного проведения .  2.5 Материал изготовления – сплавы титана. | 485 шт. |
| 3. | Пластина прямая узкая компрессионная с блокированием винтов с ограниченным контактом (под винты 3,5 мм):  - 80-90 мм - 400 шт.  - 100-116 мм - 550 шт.  - 130-145 мм - 120 шт.  - 150 -168 мм - 80 шт.  - 180- 195 мм - 70 шт. | 3.1 Область применения – диафиз костей предплечья.  3.2 Отверстия пластины должны позволять введение стандартных 3.5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 3.5-4.0 мм винтов, блокирующихся в пластине.  3.3 Ширина пластины – от 10 до 14 мм, одинаковая на всем протяжении пластины.  3.4 Толщина – не менее 3 мм.  3.5 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью, концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  3.6 Материал изготовления – сплавы титана. | 1220 шт. |
| 4. | Пластина прямая реконструктивная с блокированием винтов (под винты 3,5 мм), длина 220-230 мм, 910 шт. | 4.1 Отверстия пластины должны позволять введение стандартных 3,5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 3,5 винтов, блокирующихся в пластине.  4.2 Ширина пластины – 10-11 мм.  4.3 Толщина – не менее 2,5 мм.  4.4 Боковые поверхности пластины должны иметь вырезки с целью повышения возможностей интраоперационного моделирования.  4.5 Длина пластины 220-230 мм. | 910 шт. |
| 5 | Пластина узкая прямая комбинированная (под винты 3.5, 4.5 и 5.0 мм)  - 115-125 мм – 190 шт.  - 150-160 мм – 190 шт.  - 180-200 мм – 190 шт.  - 220-240 мм – 180 шт. | 5.1 Отверстия пластины на одном из концов должны позволять введение стандартных 3,5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 3,5 мм винтов, блокирующихся в пластине.  5.2 На противоположном конце - отверстия пластины должны позволять введение стандартных 4.5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии, а также 4.5-5.0 мм винтов, блокирующихся в пластине.  5.3 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью, концы пластины должны быть уплощены (и закруглены) с целью возможности подкожного проведения.  5.5 Ширина пластины – 13-15 мм.  5.6 Толщина – от 4 до 5 мм.  5.7 Материал изготовления – сплавы титана. | 750 шт. |
| 6. | Винты костные  6.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты 5.0 мм – 5000 шт.:  20 мм – 250 шт.  24-26 мм – 300 шт.  30 мм – 650 шт.  34-36 мм – 700 шт.  40 мм – 750 шт.  44-46 мм – 500 шт.  50 мм – 400 шт.  54-56 мм – 400 шт.  60 мм – 400 шт.  64-66 мм – 200 шт.  70 мм – 150 шт.  74-76 мм – 150 шт.  80 мм - 150 шт.  6.2 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 3,5 мм – 14000 шт.,  длины:  14-16 мм – 1300 шт.  20 мм – 1300 шт.  24-26 мм – 1800 шт.  30 мм – 1800 шт.  34-36 мм – 2200 шт.  40 мм – 2200 шт.  44-46 мм – 1800 шт.  50 мм – 1600 шт.  6.3 Кортикальные самонарезающие костные винты 4,5 мм – 1300 шт., длины:  20 мм – 180 шт.  24-26 мм – 270 шт.  30 мм – 300 шт.  34-36 мм – 280 шт.  40 мм – 270 шт.  6.4 Кортикальные самонарезающие костные винты 3,5 мм – 5100 шт., длины:  20 мм – 950 шт.  24-26 мм – 1300 шт.  30 мм – 950 шт.  34-36 мм – 950 шт.  40 мм – 950 шт. | 6.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 5,0 мм:  6.1.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  6.1.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  6.1.3 Диаметр резьбовой части тела винта – 4,5 – 5,0 мм  6.2 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 3,5 мм:  6.2.1 Диаметр резьбовой части тела винта – 3,5 – 4,0 мм  6.2.2 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  6.2.3 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  6.3 Кортикальные самонарезающие костные винты 4,5 мм:  6.3.1 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении;  6.3.2 Диаметр резьбовой части тела винта – 4,5 мм.  6.4 Диаметр резьбовой части тела винта – 3,5 мм.  6.4.1 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении;  6.4.2 Диаметр резьбовой части тела винта – 3,5 мм. | 5 000 шт.  14 000 шт.  1 300 шт.  5 100 шт. |
| 7. | Набор инструмента для установки и удаления имплантатов – 12 компл. в составе:  7.1 Втулки-направители сверл:  7.1.1 2,8-3,0 мм – 4 шт.;  7.1.2 4,0-4,5 мм – 4 шт.  7.2 Гексагональные отвёртки:  7.2.1 под винты 3,5 мм – 2 шт.;  7.2.2 под винты 4,5 - 5,0 мм - 2 шт..  7.3 Сверла:  7.3.1 2,8-3,0 мм - 4 шт.  7.3.2 4,0-4,5 мм – 4 шт.  7.4 Контейнер с сеткой для хранения и стерилизации винтов – 1 шт. | Набор установочного инструмента должен включать:  7.1 Втулки-направители сверл:  7.1.1 2,8-3,0 мм – 4 шт. (под винты 3,5 мм);  7.1.2 4,0-4,5 мм – 4 шт. (под винты 5,0 мм).  7.2 Гексагональные отвёртки:  7.2.1 2 шт. под винты 3,5 мм;  7.2.2 2 шт. под винты 4,5 - 5,0 мм.  7.3 Сверла:  7.3.1 2,8-3,0 мм - 4 шт. (под винты 3,5 мм), длина сверла 120 мм, длина резьбовой части 30 мм;  7.3.2 4,0-4,5 мм – 4 шт. (под винты 5,0 мм) длина сверла не менее 200 мм, длина резьбовой части 30 мм.  7.4 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер с сеткой для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам\*.  7.4.1 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка/отверстие.  7.4.2 Отверстия должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера для блокируемых винтов и 3 винтов одного типоразмера для кортикальных неблокируемых винтов.  7.4.3 Сетка должна содержать ячейки для всех типоразмеров винтов, указанных в ТЗ  7.4.4 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  7.4.5 Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов | 12 компл. |

Лот 2. Фигурные пластины с блокированием (угловой стабильностью) винтов для ключицы, акромиально-ключичного сочленения, проксимального отдела плечевой кости, дистального отдела плечевой кости (медиальная поверхность), дистального отдела плечевой кости (латеральная поверхность), проксимального отдела локтевой кости, дистального отдела бедренной кости, проксимального и дистального отделов большеберцовой кости, самонарезающие блокируемые костные винты, самонарезающие кортикальные костные винты, установочный инструментарий.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Пластина для ключицы диафизарная – 510 шт.:  90±5 мм – 255 шт.;  110±5 мм– 255 шт. | 1.1 Соответствие по форме верхней поверхности диафиза ключицы (изогнутая S-образная форма).  1.2 Отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5 мм блокируемых винтов\*.  1.3.Одно или два удлиненных отверстия для коррекции положения пластины и костных отломков.  1.4 Толщина – 3,0-3.5 мм  1.5 Ширина – 10,0-11.0 мм.  1.6 Материал изготовления – сплавы титана.  1.7 Равномерное распределение для правой и левой сторон. | 510 шт. |
| 2. | Пластина для акромиального конца ключицы – 355 шт.  Длина: 65±5 мм – 220 шт.;  80±5 мм – 135 шт. | 2.1 Соответствие по форме верхней поверхности акромиального ключицы (изогнутая S-образная форма с расширением периферического отдела).  2.2 Отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5 мм блокируемых винтов.  2.3 Расширенный периферический отдел содержит не менее 3 отверстий для блокируемых 3.5 мм винтов\*.  2.4.Одно или два удлиненных отверстия для коррекции положения пластины и костных отломков.  2.5 Толщина – 3,0-3.5 мм  2.6 Ширина в диафизарной части– 10,0-11.0 мм.  2.7 Материал изготовления – сплавы титана.  2.8 Равномерное распределение для правой и левой сторон | 355 шт. |
| 3. | Фигурные пластины для акромиально-ключичного сочленения (под винт 3,5 мм) – 660 шт.:  длина пластины 80-90 мм - 450 шт.;  длина пластины 100-110 мм - 210 шт. | 3.Пластина крючковидная для фиксации акромиально-ключичного сочленения при переломах наружного конца ключицы или вывихах ключицы.  3.1 толщина пластины не более 3,5 мм;  3.2 ширина пластины 8-10 мм;  3.3 высота крючка 14-16 мм;  3.4 в равномерном распределении для правой и левой сторон.  3.5 отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5 мм блокируемых винтов\*. | 660 шт. |
| 4. | Фигурная пластина с угловой стабильностью (блокированием) винтов для проксимального отдела плеча (под винты 3,5 мм) – 1485 шт.  Длина пластин:  - 100-110 мм - 1000 шт.  - 125-135 мм - 200 шт.  - 150-160 мм - 200 шт.  - 180-200 мм - 85 шт. | 4.1 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии наружной поверхности проксимального отдела плеча.  4.2 Толщина диафизарной части – не менее 3 мм.  4.3 Ширина пластины – 12-16 мм в дистальном отделе и 24-32 мм в проксимальном.  4.4 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  4.5 Проксимальный отдел пластины должен быть уплощён, расширен и содержать не менее 9 отверстий для введения блокируемых 3.5 мм костных винтов в разных (заданных) направлениях\*.  4.6 Проксимальный расширенный отдел пластины должен иметь отверстия для временной установки спиц Киршнера и проведения лигатур.  4.7 Дистальный отдел пластины должен иметь комбинированные отверстия с возможностью введения как блокируемых кортикальных 3.5 мм винтов, так и стандартных 3.5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии\*.  4.8 Одно из отверстий диафизарной части пластины должно иметь удлиненную форму для возможности коррекции положения пластины после предварительной фиксации 3.5 мм кортикальным винтом.  4.9 Материал изготовления – сплавы титана. | 1485 шт. |
| 5. | Фигурная пластина с блокированием для дистального отдела плечевой кости (медиальная поверхность) – 480 шт.  Длина: 90-95 мм – 200 шт.;  100-105 мм –160 шт.;  115-120 мм – 120 шт. | 5.1 Соответствие по форме медиальной поверхности дистального отдела плечевой кости.  5.2 Отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5 мм блокируемых винтов и/или 2.7 мм блокируемых винтов\*.  5.3. Дистальный отдел пластины изогнут соответственной форме медиального надмыщелка плечевой кости и содержит минимум три отверстия для установки 3.5/2/7 мм винтов.  5.4.Одно удлиненное отверстие в диафизарной части пластины для коррекции положения пластины.  5.5 Толщина – 2,5-3,0 мм  5.6 Ширина – 10,0-11.0 мм.  5.7 Материал изготовления – сплавы титана.  5.8 Равномерное распределение для правой и левой сторон. | 480 шт. |
| 6. | Фигурная пластина с блокированием для дистального отдела плечевой кости (латеральная поверхность) – 480 шт.  Длина: 90-95 мм – 180 шт.;  100-105 мм – 110 шт.;  110-115 мм – 110 шт.;  125-140 мм – 80 шт. | 6.1 Соответствие по форме латеральной поверхности дистального отдела плечевой кости.  6.2 Отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5 мм блокируемых винтов и/или 2.7 мм блокируемых винтов\*.  6.3. Дистальный отдел пластины изогнут соответственной форме латерального надмыщелка плечевой кости и содержит минимум три отверстия для установки 3.5/2.7 мм винтов.  6.4.Одно удлиненное отверстие в диафизарной части пластины для коррекции положения пластины.  6.5 Толщина – около 2,5-3,0 мм  6.6 Ширина – 10,0-11.0 мм.  6.7 Материал изготовления – сплавы титана.  6.8 Равномерное распределение для правой и левой сторон. | 480 шт. |
| 7. | Фигурная пластина с блокированием для проксимального отдела локтевой кости – 380 шт.  Длина: 110-115 мм – 135 шт.;  135-140 мм – 135 шт.  155-165 мм – 110 шт. | 7.1 Соответствие по форме дорзальной поверхности проксимального отдела локтевой кости.  7.2 Отверстия пластины позволяют установку стандартных 3.5 мм винтов и/или 3.5/2.7 мм блокируемых винтов\*.  7.3. Проксимальный отдел пластины изогнут соответственной форме локтевого отростка и проксимального отдела локтевой кости.  7.4.Одно удлиненное отверстие в диафизарной части пластины для коррекции положения пластины.  7.5 Толщина –2,5-3,0 мм  7.6 Ширина – 10,0-11.0 мм.  7.7 Материал изготовления – сплавы титана.  7.8 Равномерное распределение для правой и левой сторон. | 380 шт. |
| 8. | Фигурная пластина с блокированием для дистального отдела бедренной кости – 520 шт.  Длина:  210-225 мм – 90 шт.  255-265 мм – 110 шт.  290-310 мм – 320 шт. | 8.1 Соответствие по форме наружной поверхности дистального отдела бедренной кости.  8.2 Пластина имеет изгиб соответственно кривизне бедренной кости (отдельное исполнение для правой и левой сторон)  8.3 Дистальная часть пластины уплощена, расширена и должна содержать не менее 7 отверстий для блокируемых винтов ø 5,0 мм.  8.4 Отверстия пластины в диафизарном отделе должны позволять введение стандартных 4.5 мм, а также 5.0 мм винтов, блокирующихся в пластине  8.5 Ширина пластины в диафизарном отделе – 17-17 мм  8.6 Толщина в диафизарном отделе – не менее 7 мм  8.7 Концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  8.8 Материал изготовления – сплавы титана. | 520 шт. |
| 9. | Фигурные пластины с угловой стабильностью (блокированием) винтов для проксимального отдела большеберцовой кости (наружная поверхность, под винт 5,0 мм) – 860 шт.  Длина пластин  - 100-130 мм - 500 шт.  - 150-170 мм - 200 шт.  - 200-220 мм - 60 шт.  - 230-250 мм - 60 шт.  - 260-290 мм - 40 шт. | 9.1 Толщина пластины 4-5 мм.  9.2 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  9.3 Пластина должна иметь «L» образную или иную форму и быть изогнута согласно анатомии наружной поверхности проксимального отдела большеберцовой кости с учётом ротационного изгиба (правая и левая сторона);  9.4 Проксимальный отдел пластины должен быть расширен и иметь 4-5 отверстий для введения блокирующихся 5.0 мм костных винтов.  9.5 Дистальный отдел пластины должен содержать отверстия с возможностью введения как блокирующихся кортикальных 4,0-5,0 мм винтов, так и стандартных 4.5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии.  9.6 Равномерное распределение пластин для правой и левой сторон.  9.7 Материал изготовления – сплавы титана. | 860 шт. |
| 10. | Фигурные пластины с угловой стабильностью (блокированием) винтов для дистального отдела большеберцовой кости (медиальная поверхность).  Околосуставные переломы 710 шт.  Длина пластин:  - 160-180 мм - 60 шт.  - 190-220 мм - 150 шт.  - 230-250 мм - 500 шт. | 10.1 Ширина пластины – 14.0-16.0 мм.  10.2 Толщина – 4.0-5.0 мм.  10.3 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  10.4 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии внутренней поверхности дистального отдела большеберцовой кости с учётом ротационного изгиба.  10.5 Дистальный отдел пластины должен иметь низкий профиль и как минимум 4 отверстия для введения блокируемых 3.5 мм винтов в разных (заданных) направлениях.  10.6 Проксимальный отдел пластины должен содержать отверстия с возможностью введения как блокируемых кортикальных 5.0 мм винтов, так и стандартных 4.5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии.  10.7 Равномерное распределение пластин для правой и левой сторон.  10.8 Материал изготовления – сплавы титана. | 710 шт. |
| 11. | Фигурные пластины с угловой стабильностью (блокированием) винтов для дистального отдела большеберцовой кости (передне-латеральная).  Околосуставные переломы  (под винт 3,5 мм) – 470 шт.  Длина пластин  – 110-120 мм - 220 шт.  - 125-135 мм – 250 шт. | 11.1 Ширина пластины – 11.0-14.0 мм.  11.2 Толщина – 3.0-4.0 мм.  11.3 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  11.4 Пластина должна иметь L-образную форму и быть изогнута согласно анатомии передне-наружной поверхности дистального отдела большеберцовой кости с учётом ротационного изгиба;  11.5 Дистальный отдел пластины должен иметь низкий профиль и как минимум 4 отверстия для введения блокирующихся 3.5 мм костных винтов в заданных направлениях параллельно суставной поверхности большеберцовой кости.  11.6 Дистальный отдел пластины должен иметь отдельные отверстия для временной установки спиц Киршнера.  11.7 Проксимальный отдел пластины должен содержать отверстия с возможностью введения как блокирующихся кортикальных 3,5 мм винтов, так и стандартных 3.5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии.  11.8 Равномерное распределение пластин для правой и левой сторон. | 470 шт. |
| 12. | Винты костные  12.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты 5.0 мм – 24200 шт.:  20 мм – 1500 шт.  24-26 мм – 1700 шт.  30 мм – 1500 шт.  34-36 мм – 1500 шт.  40 мм – 2000 шт.  44-46 мм – 2000 шт.  50 мм – 2000 шт.  54-56 мм – 2000 шт.  60 мм –2000 шт.  64-66 мм – 2000 шт.  70 мм – 2000 шт.  74-76 мм – 2000 шт.  80 мм - 2000 шт.  12.2 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 3,5 мм –35000 шт., длины:  14-16 мм – 3500 шт.  20 мм – 3500 шт.  24-26 мм – 4000 шт.  30 мм – 4000 шт.  34-36 мм – 5000 шт.  40 мм – 5000 шт.  44-46 мм – 5000 шт.  50 мм – 5000 шт.  12.3 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты 2.7 мм – 3850 шт., длины:  14-16 мм – 480 шт.  20 мм – 480 шт.  24-26 мм – 480 шт.  30 мм – 490 шт.  34-36 мм – 480 шт.  40 мм – 480 шт.  44-46 мм – 480 шт.  50 мм - 480 шт.  12.4 Кортикальные самонарезающие костные винты 4,5 мм – 4000 шт., длины:  30 мм – 800 шт.  34-36 мм – 800 шт.  40 мм – 800 шт.  44-46 мм – 800 шт  50 мм - 800 шт.  12.5 Кортикальные самонарезающие костные винты 3,5 мм – 8500 шт., длины:  20 мм – 1700 шт.  24-26 мм – 1700 шт.  30 мм – 1700 шт.  34-36 мм – 1700 шт.  40 мм – 1700 шт. | 12.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 5,0 мм:  12.1.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  12.1.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  12.1.3 Диаметр резьбовой части тела винта – 4,5 – 5,0 мм  12.2 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 3,5 мм:  12.2.1 Диаметр резьбовой части тела винта – 3,5 – 4,0 мм  12.2.2 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  12.2.3 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  12.3 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты ø 2,7 мм:  12.3.1 Диаметр резьбовой части тела винта – 2,7 мм  12.3.2 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  12.3.3 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  12.4 Кортикальные самонарезающие костные винты 4,5 мм:  12.4.1 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении;  12.4.2 Диаметр резьбовой части тела винта – 4,5 мм.  12.5 Кортикальные самонарезающие костные винты 3,5 мм  12.5.1 Диаметр резьбовой части тела винта – 3,5 мм.  12.5.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении; | 75550 шт. |
| 13. | Набор установочного инструмента – 20 компл. в составе:  13.1 Втулки-направители сверел (внутренний диаметр):  13.1.1 2.0 мм – 2 шт.  13.1.2 2,8-3,0 мм – 3 шт.;  13.1.3 4,0,-4,5 мм – 3 шт.  13.2 Отвёртки:  13.2.1 под винты 2.7/3,5 мм 2 шт.  13.2.2 под винты 4,5 - 5,0 мм 2 шт.  13.3 Сверла:  13.3.1 - 2.0 мм– 2 шт.;  13.3.2 - 2,8-3,0 мм - 4 шт.;  13.3.3 - 4,0-4,5 мм– 4 шт.;  13.3.4 - 2.5 мм– 2 шт.;  13.3.5 – 3.2 мм– 2 шт.  13.4.1 Метчик под винты 3.5 мм;  13.4.2 Метчик под винты 4.5 мм.  13.5 Контейнер(ы) с сеткой (сетками) для хранения и стерилизации винтов – 1 шт. | Набор установочного инструмента должен включать:  13.1 Втулки-направители сверел (внутренний диаметр):  13.1.1 2.0 мм (под винт 2.7 мм) – 2 шт.  13.1.2 2,8-3,0 мм – 3 шт. (под винты 3,5 мм);  13.1.3 4,0,-4,5 мм – 3 шт. (под винты 5,0 мм),  13.2 Отвёртки:  13.2.1 под винты 2.7/3,5 мм 2 шт.  13.2.2 под винты 4,5 - 5,0 мм 2 шт.  13.3 Сверла:  13.3.1 - 2.0 мм (под винты 2.7 мм), длина 120 мм – 2 шт.;  13.3.2 - 2,8-3,0 мм (под винты 3,5 мм), длина сверла 180 мм, длина резьбовой части 30 мм - 4 шт.;  13.3.3 - 4,0-4,5 мм (под винты 5,0 мм) длина сверла не менее 200 мм, длина резьбовой части 30 мм – 4 шт.;  13.3.4 - 2.5 мм (под стандартный винт 3.5 мм), длина сверла 120 мм – 2 шт.;  13.3.5 – 3.2 мм (под стандартный винт 4.5 мм), длина сверла 180 мм – 2 шт.  13.4.1 Метчик под стандартные винты 3.5 мм;  13.4.2 Метчик под стандартные винты 4.5 мм.  13.5 Контейнер(ы) с сеткой (сетками) для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам\*.  13.4.1 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка/отверстие.  13.4.2 Отверстия должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера для блокируемых винтов и 3 винтов одного типоразмера для кортикальных неблокируемых винтов.  7.4.3 Сетка должна содержать ячейки для всех типоразмеров винтов, указанных в ТЗ  13.4.4 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  13.4.5 Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов. | 20 компл. |

Лот 3. Набор пластин с блокированием винтов для дистального и проксимального отдела лучевой кости (система 2.4/2.7 мм)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | Пластина для дистального отдела лучевой кости (ладонная поверхность) – 510 шт.  Длина пластин:  55-60 мм – 370 шт.  65-70 мм – 85 шт.  75-80 мм – 55 шт. | 1.1 Пластина должна соответствовать анатомии ладонной поверхности дистального отдела лучевой кости.  1.2 Толщина пластины не более 2,0 мм.  1.3 Ширина диафизарной части не более 7.0 мм  1.4 Дистальный конец пластины должен быть расширен и иметь не менее 8 отверстий для установки 2,3(2,7) мм блокируемых винтов в заданном направлении.  1.5 Ширина дистального отдела должна составлять 25-30 мм.  1.6 Диафизарная (прямая) часть пластины должна иметь отверстия, обеспечивающие возможность установки традиционных либо блокируемых винтов, одно из отверстий диафизарной части должно быть удлинено для возможности коррекции положения пластины после установки кортикального винта.  1.7 Пластина должна быть снабжена отверстиями для временной фиксации спицами на проксимальном и дистальном концах.  1.8 Для правой и левой сторон в равном количестве. | 510 пластин |
| 2. | Пластина для дистального отдела лучевой кости (шиловидный отросток) – 135 шт.  Длина пластин:  45-50 мм – 90 шт.  55-60 мм – 45 шт. | 2.1 Пластина должна соответствовать анатомии дистального отдела лучевой кости для расположения на шиловидном отростке (латеральная поверхность).  2.2 Толщина пластины не более 1,8 мм.  2.3 Ширина не более 7.0 мм  2.4 Пластина должна иметь отверстия, обеспечивающие возможность установки традиционных либо блокируемых винтов, одно из отверстий диафизарной части должно быть удлинено для возможности коррекции положения пластины после установки кортикального винта.  2.5 Пластина должна быть снабжена отверстиями для временной фиксации спицами на проксимальном и дистальном концах. | 135 шт. |
| 3. | Пластина для дистального отдела лучевой кости (тыльная поверхность) – 185 шт.  Длина пластин:  28-32 мм – 85 шт.  38-42 мм – 50 шт.  48-52 мм – 50 шт. | 3.1 Пластина должна соответствовать анатомии дорзальной поверхности дистального отдела лучевой кости и иметь L-образную форму.  3.2 Толщина пластины не более 1.8 мм.  3.3 Ширина диафизарной части не более 7.0 мм  3.4 Дистальный конец пластины должен быть расширен и иметь не менее 2 отверстий для установки 2,3(2,7) мм блокируемых винтов в заданном направлении.  3.5 Диафизарная (прямая) часть пластины должна иметь отверстия, обеспечивающие возможность установки традиционных либо блокируемых винтов, одно из отверстий диафизарной части должно быть удлинено для возможности коррекции положения пластины после установки кортикального винта.  3.6 Пластина должна быть снабжена отверстиями для временной фиксации спицами на проксимальном и дистальном концах.  3.7 Равномерное распределение правых и левых пластин. | 185 шт. |
| 4. | Пластина для остеосинтеза переломов головки лучевой кости – 120 шт.  Длина пластин:  35-40 мм – 90 шт.  45-50 мм – 30 шт. | 4.1 Пластина должна соответствовать анатомии головки лучевой кости (наружная поверхность) и обеспечивать возможность фиксации суставных ее переломов.  4.2 Толщина пластины не более 1.8 мм.  4.3 Ширина диафизарной части не более 7.0 мм  4.4 Суставной конец пластины должен быть расширен и иметь не менее 5 отверстий для установки 2,3(2,7) мм блокируемых винтов в заданном направлении для фиксации переломов головки лучевой кости.  4.5 Диафизарная (прямая) часть пластины должна иметь отверстия, обеспечивающие возможность установки традиционных либо блокируемых винтов, одно из отверстий диафизарной части должно быть удлинено для возможности коррекции положения пластины после установки кортикального винта.  4.6 Пластина должна быть снабжена отверстиями для временной фиксации спицами на проксимальном и дистальном концах.  4.7 Для правой и левой сторон в равном количестве. | 120 шт. |
| 5. | 5.1 Винты костные 2,4 мм блокируемые:  длина 30 мм – 5000 шт.  длина 40 мм – 100 шт.  5.2 Винты костные 2.7 мм кортикальные, 30 мм – 1000 шт. | 5.1 Винты костные 2,4 мм блокируемые:  5.1.1 коническая резьба на головке  5.1.2 самонарезающие  5.2 Винты костные 2.7 мм кортикальные (неблокируемые)  5.3.1 самонарезающие | 6100 шт. |
| 6. | 6. Набор установочного инструмента – 10 компл.  . | Установочный инструмент – 10 комплекта:  - Втулки-направители сверел по 2 шт. на каждый диаметр винтов;  - Сверла 1.4 - 2.0 мм (соответственно диаметру блокируемого винта) – по 4 шт. на каждый диаметр винтов;  - Направитель для сверления (стандартные винты) – 1 шт.  - Отвертка под винты соответствующих размеров – 2 шт.  - Ключи для изгибания пластин – 1 пара.  - Стерилизатор для инструментария с сеткой – 1 шт. | 10 комплектов |

Лот 4. Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза большеберцовой кости с блокированием, блокирующие костные винты и установочный инструмент.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Состав (комплектация) оборудования | Базовые параметры | Кол-во |
| 1. | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием большеберцовой кости. – 1390 шт. 1.1Длина стержня – 280-380 мм;  1.2 Диаметр стержня – 8, 9,10,11,12 мм  1.3 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. | 1.1 Форма стержня соответствует анатомии костномозгового канала большеберцовой кости. Стержень обеспечивает возможность фиксации диафизарных и околосуставных переломов большеберцовой кости.  1.2 Концы стержня должны обязательно иметь отверстия для введения блокирующих винтов:  - не менее 4 на дистальном конце\*;  - не менее 4 на проксимальном конце\*.  1.3 Отверстия на обоих концах стержня должны располагаться как во фронтальной плоскости, так и под углом 45° и 90° к ней\*.  1.4 Отверстия на проксимальном конце стержня должны позволять выполнение динамического (компрессирующего) либо статического блокирования\*.  1.5 Отверстия, расположенные под углом 45° к фронтальной плоскости в проксимальной части стержня должны содержать внутреннюю резьбу, обеспечивающую блокирование винтов в стержне.  1.6 Стержень должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику\* (только для стержней диаметром 8 мм допускается поставка цельных, неканюлированных стержней).  1.7 Материал изготовления – медицинская сталь, сплавы титана. | 1390 шт. |
| 2. | Блокирующие винты 2.1 Блокирующие винты ø 4.0-5.0 мм – 6900 шт.:  Длина 30 мм – 500 шт.  35 мм – 1000 шт.  40 мм – 1600 шт.  45 мм – 1600 шт.  50 мм – 1000 шт.  55 мм – 700 шт.  60 мм – 500 шт.  2.2. Блокируемые в стержне винты ø 5.0 мм – 900 шт., длина:  60 мм – 200 шт.  65 мм – 200 шт.  70 мм – 100 шт.  75 мм – 100 шт.  80 мм – 100 шт.  85 мм - 100 шт.  90 мм - 100 шт. | 2.1.1 Винты должны быть самонарезающими  2.1.2. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое. | 6900 шт.  900 шт. |
| 3. | Заглушки проксимального конца стержня – 1390 шт.:3.1. компрессирующие (190 шт.) 3.2 стандартные (1200 шт.), из них:  0 мм – 1000 шт.  +5 – 50 шт.  +10 – 50 шт.  +15 – 50 шт.  +20 – 50 шт. | 3.Заглушки проксимального конца стержня:  3.1 Обеспечивают компрессию перелома за счет прижатия проксимального блокирующего винта в овальном отверстии стержня.  3.2 Обеспечивают закрытие торца стержня от врастания костной ткани и коррекцию общей длины конструкции при глубокой установке стержня для облегчения последующего удаления конструкции. | 1390 шт. |
| 4. | Комплект инструментов для имплантации - 10 комплектов | Должен обязательно содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов:  4.1 Шило для вскрытия костномозгового канала- должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не мене 2,0 мм и не более 4,0 мм.  4.2 Проводник-направитель:  4.2.1 ø ~3,0 мм  4.2.2 длина не менее 600 мм  4.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  4.3 Рукоятку для манипуляций направителем (п. 6.2), обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного.  4.4 Гибкие сверла для обработки костно-мозгового канала:  4.4.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм;  4.4.2 длина не менее 500 мм  4.4.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя (п. 6.2);  4.4.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в римере (АО-стандарт).  4.4.5 Сверла должны поставляться в отдельном контейнере-стерилизаторе:  4.4.5.1 с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток и  4.4.5.2 расположением сверел на сетках, исключающих их рассыпание.  4.5 Направительное устройство для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально:  4.5.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  4.5.2 должно обеспечивать проведение винтов в отверстия стержня (проксимально во все отверстия, в т.ч. и косые, дистально – в отверстия в сагиттальной плоскости, допускается проведение винтов в дистальные косые отверстия методом «свободной руки», т.е. без направителя).  4.6 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения блокирующих винтов.  4.7 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов:  4.7.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта.  4.8 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм.  4.9 Инструмент для удаления стержня (насадка на стержень, скользящий молоток)  4.10 Контейнер-стерилизаторе должен обеспечивать:  4.10.1 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки;  4.10.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  4.11 Контейнер-стерилизатор с сеткой для хранения и стерилизации винтов и заглушек:  4.11.1 для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  4.11.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  4.11.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  4.11.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов.  4.12 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен изготавливаться фирмой-производителем фиксаторов\*. | 10 компл. |

Лот 5. Стержни и инструментарий для супрапателлярного интрамедуллярного остеосинтеза большеберцовой кости, блокирующие костные винты

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Кол-во |
|  | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием большеберцовой кости. | Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации диафизарных и околосуставных переломов большеберцовой кости. | 210 комплектов стержней и 3 комплекта установочного инструментария |
| 1. | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием большеберцовой кости – 210 шт.1.1 Длина стержня – 280-380 мм;1.2 Диаметр стержня – 9,10,11 мм1.3 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. | 1.1 Форма стержня должна соответствовать анатомии костномозгового канала большеберцовой кости. Стержень должен обеспечивать возможность фиксации диафизарных и околосуставных переломов большеберцовой кости.  1.2 Концы стержня должны обязательно иметь отверстия для введения блокирующих винтов:  - не менее 4 на дистальном конце\*;  - не менее 4 на проксимальном конце\*.  1.3 Отверстия на обоих концах стержня должны располагаться как во фронтальной плоскости, так и под углом 45° и 90° к ней.  1.4 Отверстия на проксимальном конце стержня должны позволять выполнение динамического (компрессирующего), либо статического блокирования\*.  1.5 Отверстия, расположенные под углом 45° к фронтальной плоскости в проксимальной части стержня должны содержать внутреннюю резьбу, обеспечивающую блокирование винтов в стержне.  1.6 Стержень должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику\* 1.7 Фирма-победитель должна обеспечить возможность замены ограниченного количества стержней (до 20%) на другие типоразмеры по мере клинической надобности\*. | 210 шт. |
| 2. | Блокирующие винты 2.1 Блокирующие винты ø 4.0-6.0 мм – 1100 шт. 2.2 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. | 2.1 Блокирующие винты ø 4.0-6.0 мм  2.1.1 Винты должны быть самонарезающими  2.1.2. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое | 1100 шт. |
| 3. | **Заглушки проксимального конца стержня**  3.1 компрессирующие (30 шт.)  3. 2 стандартные (180 шт.), из них:  0 мм –120 шт.  +5 – 15 шт.  +10 – 15 шт.  +15 – 15 шт.  +20 – 15 шт. | 3.Заглушки проксимального конца стержня:  3.1 Обеспечивают компрессию перелома за счет прижатия проксимального блокирующего винта в овальном отверстии стержня.  3.2 Обеспечивают закрытие торца стержня от врастания костной ткани и коррекцию общей длины конструкции при глубокой установке стержня для облегчения последующего удаления конструкции. | 210 шт. |
| 4. | Комплект инструментов для супрапателлярной установки стержня – 3 комплекта. | Должен обязательно содержать инструменты, соответствующие технологии супрапателлярной установки интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов и их удаления:  4.1 Защитную втулку ø ~ 12 мм, длиной около 120-150 мм;  4.2 Рукоятку для защитной втулки с отверстием для введения спицы, фиксирующей рукоятку и втулку к дистальному отделу бедренной кости после достижения правильного положения;  4.3 Троакар ø ~ 12 мм;  4.4. Центрирующую втулку ø ~ 12 мм для спицы ø 3.2 мм с одним центральным и одним эксцентрично расположенным отверстием\*;  4.5 Направительные спицы ø 3.2 мм и длиной 350-400 мм – 60 шт.;  4.6 Сверло для вскрытия костномозгового канала, канюлированное под соответствующую спицу ø 3.2 мм, длиной 250-270 мм;  4.7 Проводник-направитель:  4.7.1 ø ~3,0 мм  4.7.2 длина не менее 600 мм  4.7.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  4.8 Рукоятку для манипуляций направителем, обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного.  4.9 Гибкие сверла (удлиненные) для обработки костно-мозгового канала:  4.9.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм;  4.9.2 длина не менее 500 мм  4.9.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя (п. 6.2);  4.9.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в римере (АО-стандарт).  4.9.5 Сверла должны поставляться в отдельном контейнере-стерилизаторе:  4.9.5.1 с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток и  4.9.5.2 расположением сверел на сетках, исключающих их рассыпание.  4.10 Направительное устройство (удлиненное) для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально с соединительным канюлированным болтом:  4.10.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  4.10.2 должно обеспечивать проведение винтов проксимально во все отверстия стержня, в т.ч. и косые,  4.10.3 должно обеспечивать возможность проведения винтов дистально в отверстия в сагиттальной плоскости, в дистальные косые отверстия допускается проведение винтов методом «свободной руки», т.е. без направителя).  4.11 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения блокирующих винтов.  4.12 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов:  4.12.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта;  4.13 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм.  4.14 Инструмент для удаления стержня (болт для экстракции, скользящий молоток);  4.14.1 Набор инструмента для экстракции должен дополнительно включать универсальные болты для экстракции с конической резьбой, обеспечивающие возможность удаления любых типов интрамедуллярных стержней.  4.15 Инструментарий обязательно должен поставляться в контейнере-стерилизаторе\*:  4.15.1 сохранение стерильности не менее, чем на 21 сутки;  4.15.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  4.16 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер-стерилизатор\* с сеткой для хранения и стерилизации винтов и заглушек:  4.16.1 для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  4.16.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  4.16.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  4.16.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов.  4.17 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен изготавливаться фирмой-производителем фиксаторов. Поставка установочного инструмента другого поставщика не допускается\*. | 3 комплекта |

Лот 6. Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза бедренной кости с блокированием, блокирующие костные винты и установочный инструмент.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Кол-во** |
|  | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием **бедренной кости**. | Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов бедреннойкости. | 850 комплектов и 10комплектов  установочного инструментария |
| 1. | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием **бедренной кости** – 850 шт. 1.1 Длина стержня – 340-420 мм;1.2 Диаметр стержня – 9,10,11,12, 13 и 14 мм;1.3 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. | 1.1 Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов бедренной кости (диафиз, проксимальный и дистальный отделы).  1.2 Стержень обязательно должен обеспечивать возможность выполнения как антеградной, так и ретроградной установки.  1.3 На конце, обращенном к направителю, стержень обязательно должен иметь не менее 4 отверстий, обеспечивающих  1.3.1 возможность введения двух 6,5 мм винтов перпендикулярно длинной оси стержня (для ретроградного блокирования в мыщелках бедренной кости);  1.3.2 возможность введения двух 6,5 мм винтов под углом 125º-135º в шейку бедра (реконструктивное применение, антеградное введение);  1.3.3 возможность применения стандартных 4.5 мм винтов в статическом и/или динамическом вариантах с обязательным обеспечением возможности компрессии.  1.4 Отдаленный от направителя конец стержня должен содержать не менее 3 отверстий для введения блокирующих винтов диаметром 4.5-5.0 мм в разных плоскостях.  1.5 Стержень обязательно должен быть канюлированным и обеспечивать возможность введения по заранее установленному через зону перелома проводнику\*.  1.6 Материал изготовления – медицинская сталь, сплавы титана. | 850 шт. |
| 2. | Блокирующие винты  2.1 Стандартные блокирующие винты ø 4.0-5.0 мм – 3500 шт., длина:  40 мм – 600 шт.  45 мм– 600 шт.  50 мм– 600 шт.  55 мм– 400 шт.  60 мм– 200 шт.  65 мм– 200 шт.  70 мм– 200 шт.  75 мм– 200 шт.  80 мм– 200 шт.  85 мм– 150 шт.  90 мм– 150 шт.  2.2 Блокирующие винты для проксимального отдела бедренной  кости ø 6.0-6.5 мм – 800 шт., длина:  80 мм – 100 шт.  85 мм – 100 шт.  90 мм – 100 шт.  95 мм – 100 шт.  100 мм – 120 шт.  105 мм – 100 шт.  110 мм – 80 шт.  115 мм – 50 шт.  120 мм – 50 шт. | 2.1 Стандартные блокирующие винты ø 4.0-5.0 мм:  2.1 Винты должны быть самонарезающими  2.2. Отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое  2.2 Блокирующие винты для проксимального отдела бедренной  кости ø 6.0-6.5 мм:  2.2.1 должны иметь неполную резьбу;  2.2.2 должны быть канюлированными  2.2.3 винты должны быть самонарезающими  2.2.4 отверстие для отвертки гексагональное или звездчатое | 3500 шт.  800 шт. |
| 3. | Заглушки проксимального конца стержня – 850 шт, из них:   * стандартные 0 мм – 630 шт. * удлиненная +5 мм – 30 шт. * удлиненная +10 мм – 30 шт. * удлиненная +15 мм – 30 шт. * удлиненная +20 мм – 30 шт. * компрессирующие – 100 шт. | 3.1 Стандартные - обеспечивают закрытие торца стержня от врастания костной ткани и коррекцию общей длины конструкции при глубокой установке стержня для облегчения последующего удаления конструкции.  3.2 Компрессирующие - обеспечивают компрессию перелома за счет прижатия проксимального блокирующего винта в овальном отверстии стержня. | 850 шт. |
| 4. | Комплект инструментов стандартный для имплантации – 10 комплектов | Должен обязательно содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного стержня и блокирующих винтов:  4.1 Шило для вскрытия костномозгового канала должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не мене 2,0 мм и не более 4,0 мм.  4.2 Проводник-направитель:  4.2.1 ø ~3,0 мм  4.2.2 длина не менее 600 мм  4.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  4.3 Рукоятка для манипуляций направителем (п. 6.2) должна обеспечивать контроль его положения, в т.ч. ротационного.  4.4 Гибкие сверла для обработки костно-мозгового канала:  4.4.1 типоразмеры от 6 до 16 мм с шагом 0,5 мм;  4.4.2 длина не менее 500 мм  4.4.3 канюлированные с внутренним диаметром, соответствующим диаметру проводника-направителя (п. 6.2);  4.4.4 проксимальный отдел сверла должен иметь возможность закрепления в римере (АО-стандарт).  4.5 Направительное устройство для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально:  4.5.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  4.5.2 должно обеспечивать проведение винтов в отверстия стержня (проксимально во все отверстия, в т.ч. в реконструктивные для введения винтов в шейку бедра, дистально – в отверстия в сагиттальной плоскости, проведение винтов в дистальные косые отверстия допускается методом «свободной руки», т.е. без направителя).  4.6 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров должны обеспечивать возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющих (шеечных) спиц и блокирующих винтов во все отверстии я стержня.  4.7 Сверла для формирования отверстий в кости для проведения блокирующих винтов:  4.7.1 Диаметр 3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта; количество – 4 шт. на набор инструмента (при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого).  4.7.2.Диаметр 5,0-6,5 мм для установки шеечных винтов – 2 шт. на набор.  4.8 Направляющие спицы для установки шеечных винтов:  4.8.1 ø 2,5-3,0 мм;  4.8.2 должны иметь резьбу на заточенном конце;  4.8.3 длина спицы не менее 350 мм.  4.8.4 количество – 800 шт.  4.9 Отвертка для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм.  4.10 Инструмент для удаления стержня и коррекции его положения.  4.11 Контейнер –стерилизатор для инструмента:  4.11.1 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки;  4.11.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  4.12 В состав комплекта обязательно должен входить контейнер-стерилизатор\* с сеткой для хранения и стерилизации винтов/заглушек:  4.12.1 должны быть предусмотрены отдельные ячейки для хранения винтов ø 4.5 мм, ø 6.5 мм с полной и с неполной резьбой, а также для заглушек.  4.12.2 ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  4.12.3 каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  4.12.4 сетка должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов.  4.12 5 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки  4.13 Контейнер –стерилизатор для гибких сверел:  4.13.1 сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки;  4.13.2 каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции. | 10 комплектов |

Лот 7. Гамма-гвозди для интрамедуллярного остеосинтеза проксимального отдела бедренной кости с блокированием, блокирующие костные винты и установочный инструмент.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п\п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Кол-во** |
|  | Гамма-гвоздь для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием проксимального отдела бедренной кости. | Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов проксимального отдела бедреннойкости. | 1990  комплектов и 15 комплектов инструментовдля установки |
| 1. | Гамма-гвоздь для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием проксимального отдела бедренной кости – 1990 шт.  Длина стержня – 200-400 мм, из них:  200-220 мм – 1800 шт.  300-320 мм – 70 шт.  340-360 мм – 60 шт.  380-400 мм – 60 шт. | 1.1 Концы гвоздя должны иметь отверстия для введения блокирующих винтов:  1.1.1 на проксимальном конце одно отверстие для введения 11,0-12,0 мм шеечного винта (обязательное) и одно для введения 6,5 мм винта (не обязательное);  1.1.2 на дистальном конце 1 или 2 отверстия для введения 4,5-5,0 мм блокируемых винтов, отверстия должны обеспечивать возможность как статического, так и динамического блокирования.  1.1.3 дистальные отверстия для блокирования должны располагаться у конца стержня.  1.1.4 отверстия на проксимальном конце гвоздя должны обеспечивать установку фиксационных винтов в шейку бедра под углом 125-135 град. (выбор необходимого угла производится после определения победителя)  1.2 Стержень должен быть канюлированным.  1.3 Диаметр стержня в диафизарной части – 12 мм\*. | 1990 шт. |
| 2 | Блокирующие винты  2.1 Шеечный канюлированный винт – 1990 шт., длина:  80 мм - 80 шт.  85 мм - 280 шт.  90 мм - 450 шт.  95 мм - 500 шт.  100 мм - 400 шт.  105 мм - 200 шт.  110 мм - 80 шт.  2.2 Блокирующие стандартные винты ø 4.0- 5.0 мм:  40 мм – 1000 шт.;  45 мм – 900 шт.  50 мм – 150 шт.  55 мм – 150 шт.  60 мм – 200 шт. | 2.1 Шеечный канюлированный винт  2.1.1 винт канюлированный  2.1.2 ø 11-12 мм,  2.1.3 должен иметь продольные борозды (4 шт.), обязательно должна обеспечиваться возможность блокирования шеечного винта в гвозде;  2.2 Блокирующие стандартные винты ø 4.0- 5.0 мм:  - винты должны быть самонарезающими  - отверстие для отвертки гексагональное | 1990 шт.  2400 шт. |
| 3 | Направляющие спицы для установки шеечного винта – 700 шт. | 3.1 Направляющие спицы ø 2,5-3,0 мм (соответственно внутреннего диаметра сверла и диаметра внутреннего канала шеечного винта):  3.1.1 должны иметь резьбу на заточенном конце;  3.1.2 длина спицы не мене 350 мм. | 700 шт. |
| 4 | Заглушки проксимального конца гвоздя – 1990 шт. | 4.1 Должны обеспечивать раздельно:  4.1.1. блокирование шеечного винта в гвозде,  4.1.2 закрытие внутреннего канала гвоздя от врастания костных и мягких тканей | 1990 шт. |
| 5 | Комплект инструментов стандартный для имплантации – 15 шт. | Должен содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного гвоздя и блокирующих винтов, а именно:  5.1 Шило для вскрытия костномозгового канала. Шило должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не мене 2,0 мм и не более 4,0 мм.  5.2 Проводник-направитель:  5.2.1 ø ~3,0 мм  5.2.2 длина не менее 600 мм  5.2.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  5.3 Рукоятку для манипуляций направителем (п. 6.2), обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного.  5.4 Сверло ø 14-16 мм (соответственно диаметра расширенной части стержня) для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня;  5.5 Фрезу ø 14-16 мм (соответственно диаметра расширенной части стержня) для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня;  5.6 Рукоятку для ручного вскрытия канала с помощью сверла/фрезы;  5.7 Направительное устройство установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально:  5.7.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  5.7.2 должно обеспечивать проведение винтов во все отверстия проксимально и дистально (в сагиттальной плоскости).  5.8 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющей (шеечной) спицы и блокирующих винтов.  5.9 Сверла, метчики и отвертки для установки шеечного винта и других блокирующих винтов  5.9.1 Сверло комбинированное канюлированное Ø8,0/Ø12,0 мм (2 шт. на набор инструмента, при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого);  5.9.2 Отвертка для установки шеечного винта (должна обеспечивать возможность дозированной компрессии в зоне вертельного перелома путем тракции за установленный шеечный винт)  5.9.3 Сверло Ø3,5-5,0 мм в зависимости от диаметра блокирующего винта (4 шт. на набор инструмента, при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого);  5.9.4 Отвертку для установки блокирующих винтов, длина не менее 200 мм.  5.10 Инструмент для удаления и изменения положения стержня (молоток, экстрактор и др.).  5.11 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен включать ящик для хранения и стерилизации инструментария, каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  5.12 В состав комплекта обязательно должна входить контейнер-стерилизатор\* для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам:  5.12.1 Ячейки для винтов 4,5 мм  5.12.2 Ячейки для шеечных винтов 11-12 мм  5.12.3 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  5.12.4 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  5.12.5 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  5.12.6 Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов.  5.12.7. Сохранение стерильности не менее чем на 21 сутки. | 15 компл. |

Лот 8. Стержни для интрамедуллярного остеосинтеза плечевой кости с блокированием, блокирующие костные винты и установочный инструмент.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Кол-во |
|  | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием **плечевой кости**. | Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов **плечевой** кости. | 800 комплектов и 12 комплектов для установки |
| 1. | Стержень для интрамедуллярного остеосинтеза с блокированием **плечевой кости** – 800 шт.  1.1Длина стержня – 160-280 мм;  1.2 Диаметр стержня – 8- 9 -10 мм;  1.3 Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя. | **1** Универсальный стержень, обеспечивающий возможность как реконструктивного применения, так и осевой компрессии:  1.1 в проксимальной части должны иметь минимум 4 отверстия с резьбой для введения 4.5-5.0 мм блокирующихся в стержне винтов\*;  1.2 данные отверстия должны быть расположены в разных плоскостях;  1.3 в проксимальной части также должно иметься одно овальное отверстие для обеспечения возможности дозированной компрессии перелома\*;  1.4 все дистальные отверстия для блокирующих винтов должны располагаться в дистальной части стержня, не далее 30 мм от его конца;  1.5 Стержни диаметром 9,0 и 10,0 мм должны быть канюлированными.  1.6 Равномерное распределение для правой и левой сторон.  1.7 Материал изготовления – сталь или сплавы титана. | 800 шт. |
| 2. | Блокирующие винты  2.1 Блокирующие винты стандартные ø 4.0-4.5 мм – 2400 шт., длины:  20 мм – 100 шт.  25 мм – 300 шт.  30 мм – 600 шт.  35 мм - 800 шт.  40 мм – 600 шт.  2.2 Блокирующие винты ø 4.5-5.0 мм (блокируемые в стержне) – 2400 шт., длины:  40 мм – 480 шт.  45 мм – 480 шт.  50 мм – 480 шт.  55 мм – 480 шт.  60 мм - 480 шт. | 2.1 Блокирующие винты стандартные:  2.1.1 ø 4.0-4.5 мм;  2.1.2 должны быть самонарезающими  2.2 Блокирующие винты ø 4.5-5.0 мм (блокируемые в стержне)  2.2.1. Резьба винта совпадает с резьбой отверстия в стержне  2.2.2 Блокирующие винты должны быть самонарезающими. |  |
| 3. | Заглушки проксимального конца стержня – 800 шт., длины:   * стандартные 0 мм – 530 шт. * удлиненная +5 мм – 70 шт. * удлиненная +10 мм – 70 шт. * удлиненная +15 мм – 40 шт. * удлиненная +20 мм – 40 шт. * компрессионная – 50 шт. | Заглушки проксимального конца стержня:  3.1. Должны иметь различные размеры 0-20 мм (шаг 5 мм) с целью обеспечения коррекции при глубокой установке гвоздя:  3.2 Компрессирующие заглушки – должны обеспечивать возможность дозированной компрессии зоны перелома. | 800 шт. |
| 4. | Комплект инструментов стандартный для имплантации – 12 компл. | 4.1 Должен содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного гвоздя и блокирующих винтов.  4.2 Комплект установочного инструментария должен обеспечивать установку как компрессирующих, так и реконструктивных стержней  4.3 Шило для вскрытия костномозгового канала. Шило должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм.  4.4. Проводник-направитель:  4.4.1 ø ~2.0-3.0 мм  4.4.2 длина не менее 400 мм  4.4.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  4.5 Рукоятку для манипуляций направителем (п. 6.2), обеспечивающую контроль его положения, в т.ч. ротационного.  4.6 Фрезу ø 10-12 мм для вскрытия костномозгового канала и формирования отверстия для введения стержня (при отсутствии в стандартном наборе данного инструмента необходима его поставка вне комплекта);  4.7 Направительное устройство установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально\*:  4.7.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  4.7.2 должно обеспечивать проведение винтов во все отверстия проксимально и минимум в два отверстия дистально.  4.8 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющей (шеечной) спицы и блокирующих винтов.  4.9 Комплект инструментов должен включать 4 сверла 3,5 мм (при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого количества).  4.10 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен включать ящик для хранения и стерилизации инструментария, каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  4.11 В состав комплекта должна входить контейнер\* с сеткой для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам.  4.11.1.Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  4.11.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  4.11.3. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  4.11.4.Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов. | 12 компл. |

Лот 9. Стержни для проксимального отдела плеча с расширенными возможностями блокирования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Кол-во |
|  | Стержни для проксимального отдела плеча с расширенными возможностями блокирования | Позволяет выполнение малоинвазивной репозиции и фиксации переломов **плечевой** кости. | 40 комплектов и 1 комплект установочного инструментария |
| 1. | Стержень для проксимального отдела плеча с расширенными возможностями блокирования – 40 шт.  1.1Длина стержня – 150-170 мм;  1.2 Диаметр стержня – 8-10 мм;  1.3 Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя. | **1** Стержень для проксимального отдела плеча с расширенными возможностями блокирования:  1.1 в проксимальной части должны иметь минимум 4 отверстия с резьбой для введения 4.5-5.0 мм блокирующихся в стержне винтов\*;  1.2 данные отверстия должны быть расположены в разных плоскостях;  1.3 центр наиболее проксимального отверстия должен быть удален от конца стержня не более чем на 12 мм;  1.4 обязательно наличие резьбового отверстия для винта, фиксирующего медиальный отдел головки плечевой кости (восходящий винт под углом примерно 45° к оси стержня) с обеспечением его блокирования в стержне.  1.5 дистальные отверстия для блокирующих винтов должны располагаться в разных плоскостях;  1.6 стержни должны быть канюлированными.  1.7 равномерное распределение для правой и левой сторон.  1.8 материал изготовления – сталь или сплавы титана. | 40 шт. |
| 2. | Блокирующие винты  2.1 Блокирующие винты для головки плеча ø 4.5-5,0 мм – 150 шт.  Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя.  2.2 3,5 мм блокируемый винт – 80 шт.  Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя.  2.3 Блокирующие винты ø 3,5-4,5 мм – 120 шт.  Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя. | 2.1 Блокирующие винты для головки плеча ø 4.5-5,0 мм:  2.1.1 ø 4,5- 5,0 мм;  2.1.2 должны быть самонарезающими;  2.1.3 должны блокироваться в резьбовых отверстиях проксимальной части стержня;  2.1.4 шляпка винта расширенная, должна иметь резьбу с возможностью частичного погружения в кость;  2.1.5 шляпка винта имеет дополнительное отверстие для проведения и фиксации 3,5 мм блокируемого винта вне стержня в задние отделы головки плечевой кости\*.  2.2 3,5 мм блокируемый винт:  2.2.1 внешний диаметр 3,5 мм;  2.2.2 длина 30-50 мм;  2.2.3 самонарезающий;  2.2.4 шляпка содержит резьбу для блокирования.  2.3 Блокирующий винт 3,5-4,5 мм:  2.3.1 внешний диаметр 3,5-4,5 мм;  2.3.2 длина 20-70 мм;  2.3.3 самонарезающий | 350 шт. |
| 3. | Заглушки проксимального конца стержня – 40 шт.  Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя. | Заглушки проксимального конца стержня:  3.1.Должны иметь различные размеры 0-15 мм с целью обеспечения коррекции при глубокой установке гвоздя: | 40 шт. |
| 4. | Комплект инструментов стандартный для имплантации – 1 компл. | 4.1 Должен содержать все инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) интрамедуллярного гвоздя и блокирующих винтов и обязательно включать следующие позиции (но не ограничиваться ими):  4.2 Направляющая спица (для определения точки вскрытия костно-мозгового канала) ø не менее 2,5 мм, длина не менее 200 мм с ограничителем;  4.3 Универсальный держатель для направляющей спицы;  4.4 Защитная втулка для предотвращения повреждения сухожилий ротаторной манжеты;  4.5 Фреза для вскрытия костно-мозгового канала  4.6 Шило для вскрытия костномозгового канала. Шило должно иметь отверстие для направляющей спицы диаметром не менее 2,0 мм и не более 4,0 мм.  4.7. Проводник-направитель:  4.7.1 ø ~2.0-3.0 мм  4.7.2 длина не менее 400 мм  4.7.3 уплощенная часть на одном из концов (для фиксации рукоятки).  4.7 Направительное устройство (в комплекте) для установки стержня и введения блокирующих винтов проксимально и дистально\*:  4.7.1 должно обеспечивать возможность установки стержня по проводнику;  4.7.2 должно обеспечивать проведение винтов во все отверстия проксимально и минимум в два отверстия дистально;  4.7.3 должно иметь отверстие для спицы/сверла ø не менее 2,5 мм для определения глубины погружения стержня;  4.8 Втулки-защитники мягких тканей соответствующих диаметров, обеспечивающие возможность формирования отверстий в кости и проведения направляющей (шеечной) спицы и блокирующих винтов.  4.9 Инструмент (в комплекте) для установки 3,5 блокируемых винтов в дополнительные отверстия шляпки винтов для проксимального отдела плеча;  4.10 Комплект инструментов должен включать по 4 сверла каждого из требуемых диаметров (при наличии в стандартном наборе меньшего количества сверел необходима поставка дополнительного количества сверел до требуемого количества).  4.11 Комплект инструментов для имплантации обязательно должен включать ящик для хранения и стерилизации инструментария, каждый инструмент должен быть фиксирован в строго отведенном месте ящика в соответствии с ходом операции.  4.12 В состав комплекта должна входить контейнер\* с сеткой для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам.  4.12.1.Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  4.12.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  4.12.3. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  4.12.4.Крышка контейнера должна исключать рассыпание винтов.  4.13 Инструмент (в комплекте) для удаления винтов и стержня. | 1 компл. |

Лот 10 Фигурные пластины с полиаксиальным блокированием винтов для проксимального отдела локтевой кости, дистального отдела плеча, дистального отдела большеберцовой кости, самонарезающие блокируемые костные винты, самонарезающие кортикальные костные винты, установочный инструмент.

Материал: медицинская сталь или сплавы титана.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Фигурная пластина с угловой стабильностью (полиаксиальное блокирование) винтов для дистального отдела плеча медиальная (под винты 2,7 / 3,5 мм) – 80 шт.  Длина пластины:  - 80-85 мм (2 отверстия) - 35 шт.  -105-110 мм (4 отверстий) - 30 шт.  - 130-135 мм (6 отверстий) – 15 шт. | 1 Пластина предназначена для фиксации «низких» переломов дистального отдела плечевой кости в условиях выраженного остеопороза и раздробления кости. Область применения – медиальная поверхность дистального отдела плечевой кости.  1.1 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  1.2 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии медиальной поверхности дистального отдела плечевой кости.  1.3 Диафизарный отдел пластины должен содержать 2-6 отверстий для введения блокирующихся 3.5 мм костных винтов, а также стандартных 3,5 мм костных винтов, одно из отверстий должно быть удлиненно для облегчения позиционирования пластины.  1.4 Дистальный изогнутый отдел пластины должен иметь отверстия для временной установки спиц Киршнера и проведения лигатур.  1.5 Дистальный изогнутый отдел пластины должен иметь отверстия с возможностью введения как минимум 7 блокируемых 2.7 мм винтов со сферической головкой и двойной заклинивающейся резьбой, возможностью отклонения винта от заданного угла на 15 градусов.  1.6 В равномерном распределении для правой и левой сторон. | 80 шт. |
| 2. | Фигурная пластина с угловой стабильностью (полиаксиальное блокирование) винтов для дистального отдела плеча задне-латеральная (под винты 2,7 / 3,5 мм) – 80 шт.  Длина пластины:  - 70-80 мм (3 отверстия) - 35 шт.  - 80-90 мм (4 отверстия) – 25 шт.  - 120-130 мм (7 отверстий) - 20 шт. | 2 Пластина предназначена для фиксации «низких» переломов дистального отдела плечевой кости в условиях выраженного остеопороза и раздробления кости. Область применения – латеральная поверхность дистального отдела плечевой кости.  2.1 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  2.2 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии латеральная поверхности дистального отдела плечевой кости.  2.3 Диафизарный отдел пластины должен содержать 3-7 отверстий для введения блокирующихся 3.5 мм костных винтов, а также стандартных 3,5 мм костных винтов, одно из отверстий должно быть удлиненно для облегчения позиционирования пластины.  2.4 Дистальный изогнутый отдел пластины должен иметь отверстия для временной установки спиц Киршнера и проведения лигатур.  2.5 Дистальный изогнутый отдел пластины должен иметь отверстия с возможностью введения как блокируемых кортикальных 2.7 мм винтов с возможностью полиаксиального введения\*, так и низкопрофильных метафизарных винтов с утапливаемой головкой 2.7 мм.  2.6 В равномерном распределении для правой и левой сторон. | 80 шт |
| 3. | Фигурная пластина с угловой стабильностью (полиаксиальное блокирование) винтов для проксимального отдела локтевой кости (под винты 2,7 / 3,5 мм) – 40 шт.  Длина пластины:  - 115-120 мм (4 отв.) - 30 шт.  - 140-145 мм (6 отв.) - 10 шт. | 3. Пластина предназначена для фиксации переломов проксимального отдела локтевой кости в условиях выраженного остеопороза и раздробления кости. Область применения – задняя поверхность проксимального отдела локтевой кости.  3.1 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  3.2 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии задней поверхности проксимального отдела локтевой кости.  3.3 Проксимальный отдел пластины должен содержать 9-12 отверстий для введения блокирующихся 2,7 мм костных винтов с возможностью полиаксиального введения\* с отклонением до 15° от центральной оси отверстия, а также стандартных 2,7 мм костных винтов.  3.4 Дистальный и проксимальный отделы пластины должны иметь отверстие для временной установки спицы Киршнера.  3.5 Дистальный отдел пластины должен иметь отверстия с возможностью введения как блокируемых кортикальных 3,5 мм винтов, так и стандартных 3,5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии.  3.6 В равномерном распределении для правой и левой сторон. | 40 шт. |
| 4. | Фигурная пластина для внесуставных переломов дистального отдела плечевой кости – 50 шт.  Длина пластины:  - 150-160 мм – 12 шт.  - 190-200 мм – 12 шт.  - 220-240 мм – 10 шт.  - 255-275 мм – 10 шт.  - 295-315 мм - 6 шт. | 4. Пластина предназначена для фиксации низких диафизарных и метафизарных переломов плечевой кости  4.1 Пластина должна быть изогнута согласно анатомии задней поверхности дистального отдела плечевой кости с переходом на латеральную колонну.  4.2 Проксимальный отдел пластины должен содержать 6-14 отверстий для введения блокирующихся 3,5 мм костных винтов, а также стандартных 3,5 мм костных винтов.  4.4 Дистальный и проксимальный отделы пластины должны иметь отверстие для временной установки спицы Киршнера.  4.5 Дистальный отдел пластины должен иметь отверстия с возможностью введения блокируемых кортикальных 3,5 мм или 2,7 мм винтов.  4.6 В равномерном распределении для правой и левой сторон. | 50 шт. |
| 5. | Фигурные пластины с угловой стабильностью винтов 2.7/3.5 мм (полиаксиальное блокирование) для дистального отдела большеберцовой кости (задне-латеральная поверхность) – 80 шт. | 5.1 Анатомически предизогнутая пластина для остеосинтеза переломов дистального отдела большеберцовой кости.  5.1.1 Все отверстия в пластине должны обеспечивать возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  5.1.2 Пластина должна быть изготовлена из немагнитной стали.  5.1.3 Дизайн пластины должен иметь низкий профиль.  5.1.4 Позиционирование по задне-латеральной поверхности дистальной части большеберцовой кости.  5.1.5 Пластина должна различаться по дизайну для правой и левой конечности  5.1.6 Пластина должна предусматривать возможность установки в диафизарную часть как блокируемых 2.7 мм винтов, так и кортикальных 2.7 мм винтов.  5.1.7 Отверстия в метафизарной части предназначаются для введения винтов Ø 2.7 или 2.4 мм. В дистальной части пластины, винты идут параллельно суставной поверхности при номинальном угле введения, количество винтов должно быть не менее 3. Данные отверстия должны позволять вводить и блокировать как традиционные блокируемые винты с конической головкой Ø2.4 и 2.7 мм, так и блокируемые винты с круглой головкой Ø2.4 и 2.7 мм, и обеспечивать возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  5.1.8 Пластина должна содержать отверстия для временной фиксации пластины спицами Киршнера.  5.1. 9 Длина пластин:  4 отв. (65-75 мм) – 50 шт.  6 отв. (85-95 мм) – 30 шт.  5.1.10 Равномерное распределение пластин для правой/левой сторон/ Т-образных. | 80 шт пластин |
| 6. | Фигурные пластины с угловой стабильностью винтов 2.7/3.5 мм (полиаксиальное блокирование) для дистального отдела большеберцовой кости (медиальная поверхность) – 30 шт.  Околосуставные переломы. | 9.1.Анатомически предизогнутая пластина для остеосинтеза переломов дистального отдела большеберцовой кости.  9.1.1 Все отверстия в пластине должны иметь резьбу, обеспечивающую возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  9.1.2 Пластина должна быть изготовлена из немагнитной стали.  9.1.3 Дизайн пластины должен иметь низкий профиль.  9.1.4 Позиционирование по медиальной поверхности дистальной части большеберцовой кости.  9.1.5 Пластина должна различаться по дизайну для правой и левой конечности.  9.1.6 Пластина должна предусматривать возможность установки в диафизарную часть как блокированных винтов 3.5 мм, так и кортикальных винтов 3.5 мм.  9.1.7 Отверстия в метафизарной части предназначаются для введения винтов Ø 2.7 или 2.4 мм. В дистальной части пластины винты идут параллельно суставной поверхности при номинальном угле введения, количество винтов должно быть от 10 до 13. Данные отверстия должны позволять вводить и блокировать как традиционные блокируемые винты с конической головкой Ø 2.4 и 2.7 мм с, так и блокируемые винты с круглой головкой Ø 2.4 и 2.7мм, а также должны обеспечивать возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  9.1.8 Пластина должна содержать отверстия для временной фиксации пластины спицами Киршнера.  9.1.9 Длина пластин:  12 отверстий (230-245 мм) – 20 шт.  14 отверстий (255-270 мм) – 10 шт.  в равномерном распределении для правой и левой сторон | 30 шт. пластин | |
| 7. | Фигурные пластины с угловой стабильностью винтов 2.7/3.5 мм (полиаксиальное блокирование) для дистального отдела большеберцовой кости (передне-латеральная) – 30 шт. | 10.1 Анатомически предизогнутая пластина для остеосинтеза переломов дистального отдела большеберцовой кости.  10.1.1 Все отверстия в пластине должны обеспечивать возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  10.1.2 Пластина должна быть изготовлена из немагнитной стали.  10.1.3 Дизайн пластины должен предусматривать плавный изгиб метафизарной части относительно диафизарной для фиксации диафизарной части на латеральной поверхности большеберцовой кости с плавным переходом на переднюю поверхность параллельно суставной поверхности.  10.1.4 Пластина должна различаться по дизайну для правой и левой конечности  10.1.5 Пластина должна предусматривать возможность установки в диафизарную часть как блокируемых винтов 3.5 мм, так и кортикальных винтов 3.5 мм.  10.1.6 Отверстия в метафизарной части предназначаются для введения винтов Ø 2.7 или 2.4 мм.  10.1.7 В дистальной части пластины, идущей параллельно суставной поверхности должно быть не менее 8 отверстий под винты, отверстия должны быть расположены в два ряда по 4 в каждом. Данные отверстия должны позволять вводить и блокировать как традиционные блокируемые винты с конической головкой Ø2.4 и 2.7 мм с, так и блокируемые винты с круглой головкой Ø 2.4 и 2.7 мм, с возможностью отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование)\*.  10.1.8 Пластина должна содержать отверстия для временной фиксации пластины спицами Киршнера.  10.1.9 Длина пластин (равномерное распределение для правой и левой сторон):  4 отв. (75-85 мм) – 9 шт.  6 отв. (105-115 мм) – 12 шт.  8 отв. (135-145 мм) – 9 шт. | 30 шт. | |
|  | Костные винты для пластин 2,7/3,5 мм:  4.1 Метафизарный самонарезающий костный винт 2,7 мм – 330 шт.  4.2 Блокируемый в произвольном направлении (variable angle) самонарезающий костный винт 2,7 мм – 1660 шт.  4.3 Блокируемый в заданном направлении самонарезающий костный винт 3,5 мм – 1120 шт.  4.4 Кортикальный самонарезающий костный винт 3,5 мм – 560 шт.  4.5 Кортикальный самонарезающий костный винт 2,7 мм; длина 30-46 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 260 шт  4.6 Точное распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения фирмы-победителя. | 4.1 Метафизарный самонарезающий костный винт 2,7 мм; длина 40-60 мм с шагом 4-6 мм в равномерном распределении по длинам – 330 шт.  4.2 Блокируемый в произвольном направлении (variable angle) самонарезающий костный винт 2,7 мм; длина 20-60 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 1660 шт.  4.3 Блокируемый в заданном направлении самонарезающий костный винт 3,5 мм; длина 20-40 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 1120 шт.  4.4 Кортикальный самонарезающий костный винт 3,5 мм; длина 20-40 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 560 шт.  4.5 Кортикальный самонарезающий костный винт 2,7 мм; длина 20-40 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 260 шт | 3930 шт. |
| 5. | Установочный инструментарий для пластин 2,7/3,5 мм (периартикулярных области локтевого сустава) – 3 комплекта. | 5.1 Инструменты для винтов с изменяемым углом введения диаметром 2.7 мм  5.1.1 Отвертка в сборе для полиаксиальных блокируемых винтов 2.7 мм (рукоятка для ограничителей осевого усилия, ограничитель осевого усилия 1.2 N/m, рабочая часть отвертки самоудерживающая, держатель винта)  5.1.2 Отвертка для винтов 2.4/2.7, звездчатый шлиц Т8  5.1.3 Универсальный направитель сверла 2.0 мм для винтов с изменяемым углом введения  5.1.4 Сверло диаметром 2.0 мм – 4 шт., сверло 2.7 мм – 2 шт.  5.1.5 Универсальный направитель 2.7 мм  5.1.6 Стерилизатор для инструментов и для винтов.  5.2 Инструменты для винтов диаметром 3.5 мм  5.2.1 Сверло диаметром 2.5 мм – 4 шт.  5.2.2 Сверло диаметром 2.8 мм – 4 шт.  5.2.3 Сверло диаметром 3.5 мм – 2 шт.  5.2.4 Отвертка в сборе для блокируемых винтов 3.5 мм (рукоятка с быстрым соединением, ограничитель осевого усилия 1.5 N/m, рабочая часть отвертки гексагональная, рабочая часть отвертки звездчатая Т15, держатель винта)  5.2.5 Отвертка для винтов 3.5 мм, гексагональный шлиц с насадкой для фиксации винта  5.2.6 Резьбовой направитель для сверла 2.8 мм – 2 шт.  5.2.7 Универсальный направитель 3.5 и двойной направитель 3.5/2.5  5.2.8 Комплект изгибателей для моделирования пластин 3.5  5.2.9 Стерилизатор для инструментов и для винтов. | 3 комплекта |

Лот 11. Фигурные пластины с блокированием винтов для малоинвазивного остеосинтеза переломов пяточной кости, самонарезающие блокируемые костные винты, самонарезающие кортикальные костные винты, установочный инструмент.

Материал: медицинская сталь, сплавы титана.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | 1.1 Фигурная пластина с угловой стабильностью винтов для малоинвазивного остеосинтеза переломов пяточной кости – 30 шт.  1.2 Данные о требуемых типоразмерах будут предоставлены после определения фирмы-победителя. | 1 Пластина предназначена для малоинвазивной фиксации внутрисуставных переломов пяточной кости. Область применения – передне-латеральная поверхность пяточной кости.  1.1 Пластина должна иметь форму согласно анатомии передне-латеральной поверхности пяточной кости.  1.2 Пластина должна иметь секции для введения 2-4 винтов в передний отросток пяточной кости, 2-4 винтов под задней суставной фасеткой и 2-4 винтов в тело и бугор пяточной кости (длинная версия).  1.3 Отверстия пластины должны быть предназначены для введения 2,7 мм и\или 3,5-4,0 мм винтов, блокируемых в пластине.  1.4 Секция пластины под задней суставной фасеткой должна иметь «выборки» для введения притягивающих винтов вне пластины.  1.5 В равномерном распределении для правой и левой сторон. | 30 шт. |
|  | Костные винты:  4.1 Кортикальный самонарезающий костный винт 3,5 мм – 4,0 мм – 120 шт.  4.2 Блокируемый в пластине самонарезающий костный винт 2,7 мм-3,5 мм – 210 шт.  4.3\* Диаметр поставляемых винтов должен соответствовать диаметру отверстий пластин. | 4.1 Кортикальный самонарезающий костный винт 3,5 мм – 4,0 мм; длина 40-70 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 120 шт.  4.2 Блокируемый в пластине самонарезающий костный винт 2,7 мм – 3,5 мм; длина 20-50 мм с шагом 2 мм в равномерном распределении по длинам – 210 шт. | 330 шт. |
| 5. | 5.1 Установочный инструментарий для малоинвазивной установки пластин с блокированием для пяточной кости – 1 комплект.  5.2\* Все инструменты должны технологически соответствовать диаметру отверстий поставляемых пластин и диаметру поставляемых винтов. | 5.1 Джойстик ∅5-6 мм для репозиции перелома с Т-образной рукояткой – 1 шт.  5.2 Интраоперационный мини-дистрактор – 1 шт.  5.3 Присоединяемые рукоятки для введения пластины 2 шт.  5.4 Плоскогубцы для изгибания пластины 2 шт.  5.5 Спицы Киршнера (∅1,6 мм) для временной фиксации пластины к кости 10 шт.  5.6 Инструменты для винтов с изменяемым и заданным углом введения диаметром 2,7 мм – 3,5 мм:  5.1.1 Отвертка в сборе для блокируемых винтов 2,7 мм – 3,5 мм.  5.1.2 Резьбовой направитель сверла для винтов 2,7 мм – 3,5 мм.  5.1.3 Сверло диаметром 2,0 мм – 3,0 мм – 3 шт.  5.1.4 Измеритель длины винта – 1 шт.  5.1.5 Стерилизатор для инструментов и для винтов.  5.2 Инструменты для кортикальных винтов диаметром 3,5 мм-4,0 мм:  5.2.1 Сверло диаметром 2,5 мм-3,0 мм – 2 шт.  5.2.2 Сверло диаметром 3,5 мм - 4,0 мм – 1 шт.  5.2.3 Метчик 3,5 мм – 4,0 мм – 1 шт.  5.2.4 Отвертка – 1 шт.  5.2.5 Универсальный направитель сверла 3,5-4,0/2,5-3,0  5.2.6 Измеритель длины винта – 1 шт.  5.2.7 Стерилизатор для инструментов и для винтов. | 1 комплект |

Лот 12. Набор имплантатов и инструментов для остеосинтеза переломов таза и вертлужной впадины.

Пластины реконструктивные тазовые низкопрофильные, костные винты, комплект установочного инструмента.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Пластина реконструктивная 3.5 мм, изогнутая, низкопрофильная, 16 отверстий (210±5 мм) – 100 шт. | 2.1 2.2 Форма реконструктивных пластин – с боковыми выемками между отверстиями пластины, края должны иметь сглаженный (округлый) профиль для предотвращения конфликта с мягкими тканями таза.  2.3 Изогнутые низкопрофильные реконструктивные пластины должны иметь изогнутую в плоскости форму с равномерной кривизной радиусом 108 мм.  2.4 Отверстия в пластине - компрессирующие, допускающие введение 3,5 мм кортикальных и 3,5 мм тазовых винтов.  2.5 Толщина пластины 2.7 мм.  2.6 Длина пластины: 16 отверстий (210±5 мм). | 100 шт. |
| 2. | Пластина реконструктивная 3.5 мм, J-образная, низкопрофильная, 16 отверстий, 208±5 мм – 90 шт. | 3.1 Пластина должна быть изготовлена из нержавеющей стали, допускающей сложное моделирование пластин в трех плоскостях  3.2 Форма реконструктивных пластин – с боковыми выемками между отверстиями пластины, края должны иметь сглаженный (округлый) профиль для предотвращения конфликта с мягкими тканями таза.  3.3 Реконструктивная J-образная низкопрофильная пластина, допускающими введение 3,5мм кортикальных и тазовых винтов.  3.4 Толщина пластины 2.7 мм.  3.5 Диапазон длин пластины: 16 отверстий, 208±5 мм.  3.6 J-образные реконструктивные пластины должны иметь специальную изогнутую в плоскости форму с изменяющейся кривизной, увеличивающейся с одного конца пластины.  3.7 Пластины должны поставляться в правом и левом варианте (поровну). | 90 шт. |
| 3. | 3.5 мм кортикальный винт  40 мм – 150 шт.  44-46 мм – 150 шт.  50 мм – 60 шт.  54-56 мм – 60 шт.  60 мм – 60 шт.  64-66 мм – 60 шт.  70 мм – 40 шт.  74-76 мм – 40 шт.  80 мм - 60 шт.  85 мм – 15 шт.  90 мм – 15 шт.  95 мм – 15 шт.  100 мм – 15 шт.  105 мм – 15 шт.  110 мм – 15 шт.  115 мм – 15 шт.  120 мм – 15 шт. | 4.1 Диаметр резьбовой части 3.5 мм  4.2 Диаметр тела винта 2.4 мм  4.3 Диаметр головки винта 6.0 мм  4.4 Материал – немагнитная нержавеющая сталь, должен позволять проводить МРТ исследование  4.5 Шлиц гексагональный , диаметр 2.5 мм или звездчатый стандарта Т15  4.6 Типоразмерный ряд: от 40 до 120 мм с шагом в 5 мм;  - от 40 до 80 мм с шагом 4-6 мм  - от 85 до 120 мм с шагом 5 мм | 800 шт. |
| 4. | 3.5 мм кортикальный винт тазовый, саморез, нерж. cталь  40 мм – 140 шт  45 мм – 140 шт.  50 мм – 140 шт.  55 мм – 100 шт.  60 мм – 80 шт.  65 мм – 40 шт.  70 мм – 40 шт.  75 мм – 40 шт.  80 мм - 40 шт.  85 мм – 40 шт.  90 мм – 40 шт.  95 мм – 40 шт.  100 мм – 40 шт.  105 мм – 35 шт.  110 мм – 35 шт.  115 мм – 35 шт.  120 мм – 35 шт. | 5.1 Костный винт для монокортикальной и бикортикальной установки. 5.2 Самонарезающий тупой конец винта.  5.3 Диаметр костной резьбы винта 3,5 мм, диаметр тела винта 2,4 мм  5.4 Материал изготовления - немагнитная нержавеющая сталь.  5.5 Шлиц винта – гексагональный. | 1060 шт. |
| 5. | Набор установочного инструментария - 2 комплекта. | 7 Комплект инструментов должен включать:  7.1 отвертки,  7.2 сверла,  7.3 направители,  7.4 резьбовые направители,  7.5 щипцы для моделирования тазовых пластин.  7.6 Отвертки, сверла, направители должны быть подобраны в соответствии с типом шлица винтов, длина инструмента должна позволять проводить малоинвазивную установку винтов.  7.7.Обязательно наличие репозиционных щипцов типа больших тазовых репозиционных щипцов с шаровыми опорами (King Kong и Queen Tong), изогнутых тазовых репозиционных щипцов (Matta), репозиционных щипцов типа Jungbluth.  7.8 Комплект установочного инструментария должен быть предоставлен в контейнере для хранения и стерилизации, обеспечивающем возможность сохранения стерильности на срок не менее 21 суток\*.  7.9 Необходима сетка для расположения имплантатов. | 2 компл. |

Лот 13. Набор фиксаторов и инструментария для лечения перипротезных переломов бедренной кости

Набор фиксаторов и инструментария для лечения перипротезных переломов

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Широкая изогнутая 4,5 мм динамическая компрессирующая пластина с блокированием винтов (4,5 LCP) – 5**0 шт**.:  270-290 мм – 10 шт.  291-310 мм – 10 шт.  330-350 мм – 10 шт.  360-380 мм – 10 шт.  390-410 мм – 10 шт.  1.2 Костные винты  1.2.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты 5,0 мм, длины:  40 мм – 50 шт.  44-46 мм – 50 шт.  50 мм – 50 шт.  54-56 мм – 50 шт.  60 мм – 50 шт.  64-66 мм – 45 шт.  70 мм – 45 шт.  1.2.3 Кортикальные самонарезающие костные винты ø 4,5 мм:  40 мм – 30 шт.  44-46 мм – 30 шт.  50 мм – 30 шт.  54-56 мм – 20 шт.  60 мм – 20 шт. | 1.1.1 Ширина пластины – 17-18 мм.  1.1.2 Толщина пластины – 5,5-6,5 мм.  1.1.3 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  1.1.4 Пластина должна быть изогнута в соответствии с естественной кривизной бедренной кости.  1.1.5 Пластина должна иметь 12-22 овальных комбинированных отверстий, обеспечивающих возможность установки как 4,5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии, так и 5,0 мм блокируемых в пластине винтов.  1.1.6 Отверстия пластины должны обеспечивать возможность фиксации к пластине серкляжного кабеля с помощью резьбовых серкляжных фиксаторов и/или 3,5 мм блокируемой пластины-накладки для остеосинтеза перипротезных переломов  1.2 Костные винты  1.2.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты:  1.2.1.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  1.2.1.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  1.2.1.3 Диаметр резьбовой части тела винта – 4.5 – 5.0 мм, длина 40-70 мм с шагом 4-6 мм в равномерном распределении - 340 **шт**.  1.2.3 Кортикальные самонарезающие костные винты ø 4,5 мм, длина 40-60 мм в равномерном распределении по длинам с шагом 4-6 мм **- 130 шт.** | 50 шт.  340 шт.  130 шт. |
| 2. | 2.1 Блокируемая пластина-накладка для остеосинтеза перипротезных переломов на 4 дополнительных винта – 150 **шт**.  2.2 Кортикальные блокируемые винты 3.5 мм, длина:  34-36 мм – 225 шт.  40 мм – 225 шт.  44-46 мм – 225 шт.  50 мм – 225 шт. | 2.1 Основное показание - остеосинтез перипротезных переломов. Другие показания: предотвращение миграции винтов кнаружи при остеопорозе и переломы вокруг интрамедуллярных имплантатов. Пластина должна являться альтернативой кабелю и использоваться с различными блокируемыми компрессирующими пластинами для винтов 4.5/5.0 мм.  2.1.1 Пластина-накладка должна надежно фиксироваться к диафизарной пластине с помощью соединительного болта.  2.1.2 Пластина-накладка должна иметь «ушки», на которых располагается от 4 до 8 отверстий для введения блокируемых кортикальные винтов диаметром 3.5 мм вокруг ножки протеза.  2.1.3 Пластина должна быть предмоделирована для диафиза бедра.  2.1.4 Ушки должны изгибаться и отрезаться, для моделирования по диафизу бедра.    2.2 Кортикальные блокируемые винты 3.5 мм  2.2.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  2.2.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  2.2.3 Диаметр резьбовой части тела винта – 3.5 мм. | 150 шт.  900 шт. |
| 3 | 3.1 Фигурная пластина с угловой стабильностью винтов (полиаксиальное блокирование) для дистального отдела бедренной кости 4.5/5.0 – 1**20 шт**.  Длина пластин:  12 отверстий (260-275 мм) – 35 шт.  14 отверстий (295-310 мм) – 50 шт.  16 отверстий (340-355 мм) – 35 шт.  Равномерное распределение для левой и правой сторон.  3.2 Костные винты  3.2.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты:  40 мм – 70 шт.  44-46 мм – 70 шт.  50 мм – 70 шт.  54-56 мм – 70 шт.  60 мм – 140 шт.  64-66 мм – 140 шт.  70 мм – 140 шт.  74-76 мм – 160 шт.  80 мм - 150 шт.  84-86 мм – 100 шт.  90 мм – 90 шт.  3.2.3 Кортикальные самонарезающие костные винты ø 4,5 мм  40 мм – 60 шт.  44-46 мм – 90 шт.  50 мм – 90 шт.  54-56 мм – 70 шт.  60 мм – 50 шт. | 3. Анатомически предизогнутая пластина для остеосинтеза переломов дистального отдела бедренной кости в условиях выраженного раздробления, остеопороза и/или перипротезных переломов.  3.1.1 Все отверстия в пластине должны иметь четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокированного винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование\*).  3.1.2 Пластина должна быть изготовлена из немагнитной стали.  3.1.3 Позиционирование по латеральной поверхности дистальной части бедренной кости.  3.1.4 Пластина должна различаться по дизайну для правой и левой конечности и учитывать естественную кривизну бедренной кости.  3.1.5 Пластина должна предусматривать возможность установки как блокируемых винтов 5.0, так и кортикальных винтов 4.5.  3.1.6 Отверстия в метафизарной части предназначаются для введения винтов Ø 5.0 мм, минимальное количество отверстий под винты с возможностью полиаксиального блокирования в количестве шести в области метаэпифиза.  Данные отверстия должны позволять вводить и блокировать как традиционные блокируемые винты с конической головкой Ø 5.0 мм с, так и блокируемые винты с круглой головкой Ø 5.0мм, а также должны иметь четырёхколонную резьбу, обеспечивающую 4 точки фиксации блокируемого винта со сферической головкой и одновременно возможность отклонения винта от центральной оси до 15 градусов (полиаксиальное блокирование\*).  3.1.7 Пластина должна содержать отверстия для временной фиксации пластины спицами Киршнера.  3.1.8 Толщина пластины в диафизарной части 5.5-6.5 мм, ширина 17-18 мм.    3.2 Костные винты  3.2.1 Кортикальные самонарезающие блокируемые костные винты:  3.2.1.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины.  3.2.1.2 Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.  3.2.1 .3 Диаметр резьбовой части тела винта – 4.5 – 5.0 мм, длина 40-90 мм с шагом 4-6 мм - 1200 **шт.**  3.2.3 Кортикальные самонарезающие костные винты ø 4,5 мм, длина 40-60 мм, в равномерном распределении по длинам с шагом 4-6 мм **- 360 шт.** | 120 шт.  1200 шт.  360 шт.  . |
| 4. | Установочный инструментарий для пластин – 1комплект | 4.1 Установочный инструментарий должен включать:  4.1.1 резьбовые направители под сверло 2.8 мм – 4 шт.;  4.1.2 резьбовые направители под сверло 4.3 мм – 4 шт.;  4.1.3 направитель для формирования отверстия для блокируемых под произвольным углом винтов под сверло 4,3 мм – 2 шт.;  4.1.4 сверла ø 2.8 мм – 10 шт.;  4.1.5 сверла ø 4.3 мм – 10 шт.;  4.1.6. отвертки с ограничителем усилия 1.5N/m гексагональные 2.5 мм или звездчатые Т15 – 1 шт.  4.1.7 отвертки с ограничителем усилия 4N/m гексагональные 3.5 мм или звездчатые Т25 – 1 шт.  4.1.8 стержни для изгибания пластины-накладки с резьбой 3,5 мм – 4 шт.  4.1.9 направительное устройство/рукоятка для введения пластины для дистального отдела бедра с сопутствующим инструментом  4.1.10 контейнеры для стерилизации и хранения инструментов и винтов.  4.2 Вспомогательный репозиционный инструментарий:  4.2.1 Набор инструментов для малоинвазивной репозиции – большой бедренный дистрактор.  4.2.2 Коллинеарный репозиционный зажим в комплекте  4.2.3 Набор инструментов для удаления винтов с поврежденными, сорванными шлицами должен включать в себя:  4.3.1 винты экстракционные - для винтов диаметром от 2.0 до 7.3 мм;  4.3.2 полые фрезы для высверливания тела винта - для винтов диаметром от 2.0 до 6.5 мм;  4.3.3 сверла конические с внутренней левосторонней резьбой – для винтов диаметром от 2.0 до 6.5 мм;  4.3.4 сверла для высверливания головок винтов и частей инструмента;  набор рукояток с быстросъемным соединением и рабочих частей отверток – для удаления винтов с различными типами шлица (крестообразный, гексагональный, звездчатый);  4.3.5 набор вспомогательных инструментов (щипцы двух размеров - для захвата тела винта, острый крючок);  4.3.6 инструменты должны быть в промаркированных стерилизаторах. | 1 комплекта |
| 5. | Фиксатор серкляжный, кабельный – 220 **компл**.:  5.1 Фиксатор серкляжный для перипротезных переломов – 200 шт.  5.2 Фиксатор большого вертела с серкляжем кабельным – 20 шт.  5.3 Держатель резьбовой для фиксатора серкляжного – 120 шт.  5.4 Держатель серкляжа для пластин 4.5 мм – 60 шт.  5.5 Фиксатор серкляжа для винтов 3.5 (4.5) мм – 40 шт.  5.6 Инструменты для перипротезных кабелей – 2 комплекта. | 5.1 Фиксатор серкляжный для перипротезных переломов.  5.1.1 Диаметр 1.6-1.8 мм. Материал - нержавеющая сталь.  5.2 Фиксатор большого вертела с серкляжем кабельным, маленький. Материал - титан.  5.2.1 Фиксатор большого вертела с серкляжем кабельным. Предназначен для фиксации большого вертела. В проксимальном отделе пластины обязательно наличие поперечных отверстий для серкляжа, количество отверстий не менее трех.  5.3 Держатель резьбовой для фиксатора серкляжного для пластин блокирующих компрессирующих 4.5/5.0.  5.3.1 Форма коническая, наличие отверстия для серкляжа. Материал - нержавеющая сталь.  5.4 Держатель серкляжа для пластин 4.5 мм.  5.5 Фиксатор серкляжа для винтов 3.5 (4.5) мм. со звездчатым или гесагональным шлицем. Фиксируется в шлице винта, обязательно наличие отверстия для серкляжа.  5.6 Инструменты для перипротезных кабелей.  5.6.1 Натягиватель для фиксатора серкляжного  5.6.2 Щипцы для блокирования фиксатора серкляжного  5.6.3 Импактор для фиксатора-держателя для большого вертела  5.6.4 Направитель зажима для фиксатора серкляжного временного – 3 шт.  5.6.5 Зажим для фиксатора серкляжного, временный – 3 шт.  5.6.6 Кусачки для серкляжного кабеля, большие  5.6.7 Проводник для кабеля средний  5.6.8 Проводник для кабеля большой  5.6.9 Проводник для кабеля/серкляжной проволоки замкнутый ø 60 мм.  5.6.10 Троакар  5.6.11 Устройство для формирования туннеля для проводника для кабеля ø 60 мм  5.6.12 Резак для серкляжа торцевой малоинвазивный.  5.6 13 Позиционное устройство для серкляжа малоинвазивное. | 200 шт.  20 шт.  120 шт.  60 шт.  40 шт.  2 комплекта |

Лот 14. Узкие и широкие динамические компрессирующие пластины с ограниченным контактом, 1/3 трубчатые пластины, реконструктивные пластины (прямые), кортикальные и спонгиозные винты

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Широкая 4,5 динамическая компрессирующая пластина с ограниченным контактом (4,5 LC-DCP) - 200 шт.  Длина пластин:  - 200-220 мм – 50 шт.  - 240-260 мм – 75 шт.  - 280-300 мм– 75 шт. | 1.1 Ширина пластины – 16-18 мм.  1.2 Толщина – 5.0-7.5 мм.  1.3 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  1.4 Пластина должна иметь 6-16 овальных отверстий для введения 4,5 мм кортикальных шурупов с созданием межфрагментарной компрессии.  1.5 Крайние 2 отверстия пластины должны обеспечивать возможность проведения 6,5 мм спонгиозных винтов. | 200 шт. |
| 2. | Узкая 4,5 динамическая компрессирующая пластина с ограниченным контактом (4,5 LC-DCP) – 270 шт.  Длина пластин:  - 70±5 мм (4 отв.) – 15 шт.  - 130-150 мм (8 отв.) – 35 шт.  - 160-180 мм (10 отв.) – 75 шт.  - 190-210 мм (12 отв.) – 80 шт.  - 220-240 мм (14 отв.) – 50 шт.  - 250-270 мм (16 отв.) – 15 шт. | 2.1 Ширина пластины – 12.0-14.0 мм.  2.2 Толщина – 4.0-5.0 мм.  2.3 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  2.4 Пластина должна иметь 6-12 овальных отверстий для введения 4,5 мм кортикальных винтов с созданием межфрагментарной компрессии.  2.5 Два крайних отверстия с каждой стороны должны обеспечивать возможность введения 6,5 мм винтов. | 270 шт. |
| 3. | 3,5 динамическая компрессирующая пластина с ограниченным контактом (3,5 LC-DCP) – 590 шт.  Длина пластин:  - 75-90 мм (6 отв.) – 50 шт.  - 95-110 мм (8 отв.) – 330 шт.  - 120-135 мм (10 отв.) – 160 шт.  - 140-155 мм (12 отв.) – 50 шт. | 3.1 Ширина пластины – 10.0-11.0 мм.  3.2 Толщина – 3.0-4.5 мм.  3.3 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  3.4 Пластина должна иметь 6-12 овальных отверстий для введения 3,5 мм кортикальных или 4,0 мм спонгиозных шурупов с возможностью создания межфрагментарной компрессии. | 590 шт. |
| 4. | 1/3 трубчатые пластины – 1420 шт.  Длина:  80±5 мм (6 отв.).- 600 шт.  110±5 мм (8 отв.). – 700 шт.  140±5мм (10 отв.) – 120 шт. | 4.1 Ширина пластины 10.0-11.0 мм.  4.2 Толщина 1.5- 2.0 мм.  4.3 Применяется с винтами 3,5-4,0 мм. | 1420 шт. |
| 5. | Пластина реконструктивная прямая 180-200 мм (14-16 отверстий) – 1380 шт. | 5.1 Ширина пластины 9.0-11.0 мм  5.2 Толщина пластины 2.5 мм.  5.3 Пластина должна иметь выемки по боковым поверхностям, обеспечивающие возможность моделирования пластины в трех плоскостях.  5.4 Пластина предназначена для применения с кортикальными винтами 3,5 мм и спонгиозными винтами 4,0 мм. | 1380 шт. |
| 6. | 6.1 Кортикальные 4,5 мм винты – 4000 шт.:  30 мм – 400 шт.  34-36 мм – 400 шт.  40 мм – 400 шт.  44-46 мм – 400 шт.  50 мм – 400 шт.  54-56 мм – 400 шт.  60 мм – 350 шт.  64-66 мм – 350 шт.  70 мм – 300 шт.  74-76 мм – 300 шт.  80 мм - 300 шт.  6.2 Кортикальные 3,5 мм винты – 28500 шт.  10 мм – 1500 шт.  14-16 мм – 2800 шт.  20 мм – 2800 шт.  24-26 мм – 2800 шт.  30 мм – 2200 шт.  34-36 мм – 2200 шт.  40 мм – 1800 шт.  44-46 мм – 1800 шт.  50 мм – 1800 шт.  54-56 мм – 1800 шт.  60 мм – 1400 шт.  64-66 мм – 1400 шт.  70 мм – 1400 шт.  74-76 мм – 1400 шт.  80 мм - 1400 шт.  6.3.1 Спонгиозные 6,5 мм винты с полной резьбой – 700 шт.:  40 мм – 50 шт.  45 мм – 50 шт.  50 мм – 70 шт.  55 мм – 70 шт.  60 мм – 90 шт.  65 мм – 90 шт.  70 мм – 90 шт.  75 мм – 90 шт.  80 мм - 40 шт.  85 мм – 30 шт.  90 мм – 30 шт.  6.3.1 Спонгиозные 6,5 мм винты с неполной резьбой (32 мм) – 700 шт.:  50 мм – 50 шт.  55 мм – 50 шт.  60 мм – 90 шт.  65 мм – 110 шт.  70 мм – 110 шт.  75 мм – 110 шт.  80 мм - 80 шт.  85 мм – 50 шт.  90 мм – 50 шт.  6.4.1 Спонгиозные 4.0 мм винты с полной резьбой – 5100 шт.:  40 мм – 650 шт.  44-46 мм – 650 шт.  50 мм – 650 шт.  54-56 мм – 650 шт.  60 мм – 650 шт.  64-66 мм – 500 шт.  70 мм – 500 шт.  74-76 мм – 500 шт.  80 мм - 350 шт.  6.4.2. Спонгиозные 4.0 мм винты с неполной резьбой – 5100 шт.:  40 мм – 650 шт.  44-46 мм – 650 шт.  50 мм – 650 шт.  54-56 мм – 650 шт.  60 мм – 650 шт.  64-66 мм – 500 шт.  70 мм – 500 шт.  74-76 мм – 500 шт.  80 мм - 350 шт. | **6**.1 Кортикальные 4,5 мм винты  6.1.1 Диаметр резьбовой части 4,5 мм  6.1.2 Диаметр стержня винта 3,2 мм  6.1.3 Диаметр головки винта 8,0 мм  6.1.4 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  6.1 5 Винты должны нарезать резьбу при введении (иметь на резьбе нарезающие кромки).  6.2 Кортикальные 3,5 мм винты  6.2.1 Диаметр резьбовой части 4,5 мм  6.2.2 Отверстие для отвертки шестигранное;  6.2.3 Винты должны нарезать резьбу при введении (иметь на резьбе нарезающие кромки).  6.3 Спонгиозные 6,5 мм винты  6.3.1 Диаметр резьбовой части 6,5 мм  6.3.2 Диаметр стержня винта 3,2 мм  6.3.3 Диаметр головки винта 8,0 мм  6.3.4 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  6.3.5 Винты должны нарезать резьбу при введении.    6.4 Спонгиозные 4.0 мм винты – 10200 шт.  6.4.1 Диаметр резьбовой части 4.0 мм  6.4.2 Диаметр головки винта 6.0 мм  6.4.3 Диаметр шестигранника для отвёртки 2.5 мм  6.4.4 Винты должны нарезать резьбу при введении.  6.4.6 Винты с неполной резьбой - длина резьбы от 6 до 17 мм. | 4000 шт.  28500 шт.  700 шт.  700 шт.  10200 шт. |
| 7. | Набор установочного инструмента – 18 комплектов в составе:  7.1 Сверла:  7.1.1. Ø 2,5 мм – 4 шт.  7.1.2 Ø 3,2 мм – 4 шт.  7.1.3 Ø 4.5 мм – 2 шт.  7.2 Метчики для формирования резьбы в костном отверстии:  7.2.1 под винт 3,5 мм – 2 шт.  7.2.2 под винт 4,5 мм – 2 шт.  7.2.3 под винт 6,5 мм – 1 шт.  7.3 Измеритель длины костного канала под винт – 1 шт.  7.4 Гексагональная отвёртка под винт 3,5 мм – 2 шт.  7.5 Гексагональная отвёртка под винт 4,5-6,5 мм – 2 шт.  7.6 Ключи для изгибания пластин 2 шт.  7.7Сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов – 1 шт. | 7.1 Сверла:  7.1.1. Ø 2,5 мм – 4 шт., длина сверла 120-150 мм; длина резьбовой части 20-30 мм.  7.1.2 Ø 3,2 мм – 4 шт., длина сверла 180-200 мм, длина резьбовой части 20-40 мм.  7.1.3 Ø 4.5 мм – 2 шт., длина сверла 180-200 мм, длина резьбовой части 20-40 мм.  7.2 Метчики для формирования резьбы в костном отверстии:  7.2.1 под винт 3,5 мм – 2 шт.  7.2.2 под винт 4,5 мм – 2 шт.  7.2.3 под винт 6,5 мм – 1 шт.  7.3 Измеритель длины костного канала под винт – 1 шт.  7.4 Гексагональная отвёртка под винт 3,5 мм – 2 шт.  7.5 Гексагональная отвёртка под винт 4,5-6,5 мм – 2 шт.  7.6 Ключи для изгибания пластин 2 шт.  7.7 В состав комплекта обязательно должна входить сетка/ящик\* для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам:  7.8.1 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  7.8.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  7.8.3 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  7.8.4 Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 18 комплектов |

Лот 15. Фасонные пластины (Т- и L-образные, «лист клевера») кортикальные и спонгиозные винты, комплекты установочного инструмента.

Материал: – медицинская сталь, титан.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | 4,5 мм Т –образная пластина – 150 шт.  Длина пластины:  75-85 мм (4 отв.) – 60 шт.  95-100 мм (5 отв.) - 40 шт.  115-125 мм (6 отв.) - 30 шт.  130-140 мм (7 отв.) – 20 шт. | 1.1 Ширина пластины – 14-18 мм.  1.2 Толщина – 2-2.5 мм.  1.3 Пластина должна иметь 4-8 отверстий для введения 4,5 мм кортикальных, а в зоне расширения - и 6,5 мм спонгиозных винтов\*, обеспечивать возможность создания межфрагментарной компрессии. | **150 шт.** |
| 2. | 4,5 мм L-образная – 180 шт., левая и правая в равном распределении  Длина пластины:  – 80-90 мм (4 отв.) - 90 шт.  – 110-120 мм (6 отв.) –50 шт.  – 130-140 мм (8 отв.) – 40 шт. | 2.1 Ширина пластины – 14-16 мм.  2.2 Толщина – 2-2.5 мм.  2.3 Профиль –дугообразный.  2.4 Пластина должна иметь 4-8 отверстий для введения 4,5 мм кортикальных, а в зоне расширения - и 6,5 мм спонгиозных шурупов, обеспечивать возможность создания межфрагментарной компрессии. | **180 шт.** |
| 3. | Пластина опорная для наружного мыщелка большеберцовой кости – 190 шт., в равномерном распределении правая и левая сторона. Длина:  100-110 мм (8 отв.) – 100 шт.  130-150 мм (10 отв.) – 50 шт.  160-180 мм (12 отв.) – 40 шт. | 3.1 Должна иметь изгиб, соответствующий форме наружного мыщелка большеберцовой кости, в проксимальном отделе иметь 3-5 отверстий, позволяющих введение 6.5 мм спонгиозных винтов.  3.2 Толщина пластины 4.0-5.0 мм. | **190 шт.**  . |
| 4. | Пластина «лист клевера» - 140 шт.  Длина пластин:  85 – 95 мм (4 отв.) – 60 шт.  100-110 мм (5 отв.) – 60 шт.  120-135 мм (6 отв.) – 20 шт. | 4.1 Толщина 1.5- 2,5мм.  4.2 Профиль пластины – дугообразный.  4.3 Пластина должна иметь 4-6 отверстий для введения 4,5 мм кортикальных, а в дистальной части 5-8 3.5-4.0 мм винтов. | **140 шт.** |
| 5. | Костные винты  5.1 Кортикальные 4,5 мм винты – 2700 шт.:  34-36 мм – 440 шт.  40 мм – 440 шт.  44-46 мм – 430 шт.  50 мм – 430 шт.  54-56 мм – 160 шт.  60 мм – 160 шт.  64-66 мм – 160 шт.  70 мм – 160 шт.  74-76 мм – 160 шт.  80 мм - 160 шт.  5.2.1 Спонгиозные 6,5 мм винты с полной резьбой – 400 шт.:  40 мм – 20 шт.  45 мм – 20 шт.  50 мм – 20 шт.  55 мм – 20 шт.  60 мм – 30 шт.  65 мм – 50 шт.  70 мм – 60 шт.  75 мм – 50 шт.  80 мм - 50 шт.  85 мм – 40 шт.  90 мм – 40 шт.  5.2.2 Спонгиозные 6,5 мм винты с неполной резьбой (32 мм) – 400 шт.:  50 мм – 20 шт.  55 мм – 20 шт.  60 мм – 20 шт.  65 мм – 70 шт.  70 мм – 70 шт.  75 мм – 80 шт.  80 мм - 40 шт.  85 мм – 40 шт.  90 мм – 40 шт.  5.3.1 Спонгиозные 4.0 мм винты с полной резьбой – 250 шт.:  40 мм – 30 шт.  45 мм – 30 шт.  50 мм – 30 шт.  55 мм – 30 шт.  60 мм – 30 шт.  65 мм – 25 шт.  70 мм – 25 шт.  75 мм – 25 шт.  80 мм - 25 шт.  5.3.2 Спонгиозные 4.0 мм винты с неполной резьбой – 250 шт.:  40 мм – 30 шт.  45 мм – 30 шт.  50 мм – 30 шт.  55 мм – 30 шт.  60 мм – 30 шт.  65 мм – 25 шт.  70 мм – 25 шт.  75 мм – 25 шт.  80 мм - 25 шт. | 5.1 Кортикальные 4,5 мм винты  5.1.1 Диаметр резьбовой части 4,5 мм  5.1.2 Диаметр стержня винта 3,2 мм  5.1.3 Диаметр головки винта 8,0 мм  5.1.4 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  5.1.5 Винты должны нарезать резьбу при введении.  5.2 Спонгиозные 6,5 мм винты  5.2.1 Диаметр резьбовой части 6,5 мм  5.2.2 Диаметр стержня винта 3,2 мм  5.2.3 Диаметр головки винта 8,0 мм  5.2.4 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  5.2.5 Винты должны нарезать резьбу при введении.  5.2.6 Винты с полной резьбой длина от 40 до 90 мм равномерное распределение по длинам с шагом 5 мм. – 900 шт.  5.2.7 Винты с неполной (32 мм) резьбой длина от 40 до 90 мм равномерное распределение по длинам с шагом 5 мм – 900 шт.  5.3 Спонгиозные 4.0 мм винты  5.3.1 Диаметр резьбовой части 4.0 мм  5.3.2 Диаметр головки винта 6.0 мм  5.3.3 Диаметр шестигранника для отвёртки 2.5 мм  5.3.4 Винты должны нарезать резьбу при введении. | 4000 шт |
| 6. | 6 Набор установочного инструмента – 5 комплектов в составе:  6.1 Сверла 2,5 мм – 4 шт.  6.2 Сверла 3,2 мм – 4 шт.,  6.3 Метчики для формирования резьбы в костном отверстии  6.3.1 под винт 3,5 мм – 2 шт.  6.3.2.под винт 4,5 мм – 2 шт.  6.3.3 под винт 6,5 мм – 1 шт.  6.4 Измеритель длины костного канала под винт – 1 шт.  6.5 Гексагональная отвёртка под винт 3,5 мм – 2 шт.  6.6 Гексагональная отвёртка под винт 4,5-6,5 мм – 2 шт.  6.7 Сетка-ящик для хранения и стерилизации винтов | 6.1 Сверла 2,5 мм – 4 шт., длина сверла 120-150 мм; длина резьбовой части 20-30 мм.  6.2 Сверла 3,2 мм – 4 шт., длина сверла 180-200 мм, длина резьбовой части 20-40 мм.  6.3 Метчики для формирования резьбы в костном отверстии  - под винт 3,5 мм – 2 шт.   * под винт 4,5 мм – 2 шт. * под винт 6,5 мм – 1 шт.   6.4 Измеритель длины костного канала под винт – 1 шт.  6.5 Гексагональная отвёртка под винт 3,5 мм – 2 шт.  6.6 Гексагональная отвёртка под винт 4,5-6,5 мм – 2 шт.  6.7 В состав комплекта обязательно должна входить сетка\* для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам. Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 5 компл. |

Лот 16. «Динамический мыщелковый винт» (ДМВ), «Динамический бедренный винт» (ДБВ), кортикальные и спонгиозные винты.

«Динамический мыщелковый винт» (ДМВ), «Динамический бедренный винт» (ДБВ), кортикальные и спонгиозные винты, комплекты установочного инструмента.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Пластина динамического бедренного винта – 700 шт.  Длина пластины:  50±5 мм (2 отв.) – 385 шт.  80±5 мм (4 отв.) – 260 шт.  110±5 мм (6 отв.) – 40 шт.  145±5 мм (8 отв.) – 15 шт. | 1.1 Ширина пластины – 18-20 мм.  1.2 Толщина – 7.5-9.0 мм.  1.3 Угол сопряжения 135º.  1.4 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  1.5 Пластина должна иметь 2-8 овальных отверстий для введения 4,5 мм кортикальных винтов. | 700 шт. |
| 2. | Пластина динамического мыщелкового винта – 180 шт.  Длина пластины:  170-190 мм; 8 отв., – 60 шт.  200-220 мм; 10 отв., – 60 шт.  230-250 мм; 12 отв., – 35 шт.  270-280 мм. 14 отв., – 25 шт. | 4.1 Ширина пластины – 18-20 мм.  4.2 Толщина – 7.5-9.0 мм.  4.3 Угол сопряжения 95º.  4.4 Пластина должна иметь выемки по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  4.5 Пластина должна иметь 6-14 овальных отверстий для введения 4,5 мм кортикальных, а в проксимальном отделе и 1-2 спонгиозных 6.5 мм винтов с созданием межфрагментарной компрессии. | 180 шт. |
| 3. | Винт спонгиозный (бедренный) для присоединения – 880 шт.  Длина винта:  60 мм – 40 шт.  65 мм – 40 шт.  70 мм – 50 шт.  75 мм – 50 шт.  80 мм – 130 шт.  85 мм – 150 шт.  90 мм – 130 шт.  95 мм – 130 шт.  100 мм – 80 шт.  105 мм – 80 шт. | 5.1 Диаметр 12-16 мм.  5.2 Длина резьбы 26.0-30.0 мм | 880 шт. |
| 4. | Винт компрессионный – 880 шт. | Винт компрессионный | 880 шт. |
| 5. | Костные винты  5.1 Кортикальный костный винт ∅4.5 мм – 3500 шт.:  34-36 мм – 600 шт.  40 мм – 600 шт.  44-46 мм – 600 шт.  50 мм – 500 шт.  54-56 мм – 200 шт.  60 мм – 200 шт.  64-66 мм – 200 шт.  70 мм – 200 шт.  74-76 мм – 200 шт.  80 мм - 200 шт.  5.2.1 Винт спонгиозный ∅ 6.5 мм с неполной резьбой (32 мм) - 300 шт.:  70 мм – 75 шт.  75 мм – 75 шт.  80 мм - 50 шт.  85 мм – 50 шт.  90 мм – 50 шт.  5.2.2 Винт спонгиозный ∅ 6.5 мм с полной резьбой – 300 шт.  70 мм – 75 шт.  75 мм – 75 шт.  80 мм - 50 шт.  85 мм – 50 шт.  90 мм – 50 шт | 5.1 Кортикальный костный винт ∅4.5 мм:  5.1.1 Диаметр резьбовой части 4,5 мм  5.1.2 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  5.1.3 Винты должны нарезать резьбу при введении (иметь на резьбе нарезающие кромки).  5.2 Винт спонгиозный ∅ 6.5 мм:  5.2.1 Диаметр резьбовой части 6,5 мм  5.2.2 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  5.2.3 Винты должны нарезать резьбу при введении. | **4100 шт** |
| 6. | 6 Набор установочного инструмента – 7 комплектов в составе:  6.1 направитель 95° - 1 шт.;  6.2 направитель 135°- 1 шт.;  6.3 тройное сверло ДБВ- 1 шт.;  6.4 тройное сверло ДМВ- 1 шт.;  6.5 метчик спонгиозного винта- 1 шт.;  6.6 ключ введения бедренного винта- 1 шт.;  6.7 сверло ø 3.2 мм, - 2 шт.  6.8 измеритель длины винтов- 1 шт.;  6.9 гексагональная отвёртка- 1 шт.;  6.10 импактор- 1 шт.;  6.11 сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов – 1 шт. | 6.1 Должен содержать инструменты, соответствующие технологии установки (и удаления) фиксатора ДБВ/ДМВ:  6.1.1 направитель 95°;  6.1.2 направитель 135°;  6.1.3 тройное сверло ДБВ;  6.1.4 тройное сверло ДМВ;  6.1.5 метчик спонгиозного винта;  6.1.6 ключ введения бедренного винта;  6.1.7 сверло ø 3.2 мм, длина не менее 180 мм, длина резьбовой части 30 мм.  6.1.8 измеритель длины винтов,  6.1.9 гексагональная отвёртка,  6.1.10 импактор.  6.2 В состав комплекта обязательно должны входить сетки/ящики для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам. Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 7 компл. |

Лот 17. Минипластины, кортикальные винты ø 2,0-2,7 мм, комплекты установочного инструментария

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Пластина реконструктивная прямая (мини), длина 70-80 мм – 150 шт. | 1.1 Ширина пластины – 4-5 мм.  1.2 Толщина – 1.0-1.5 мм.  1.3 Длина 70-80 мм (10-12 отверстий) | 150 шт. |
| 2. | Пластина Т-образная реконструктивная (мини)  Длина – 35-40 мм – 150 шт. | 2.1 Ширина пластины – 4-5 мм.  2.2 Ширина в области Т-образного плеча 15-17 мм  2.3 Толщина – 1.0-1.5 мм.  2.4 Длина 35-40 мм | 150 шт. |
| 3. | Пластина Y-образная реконструктивная (мини)  Длина 40-45 мм – 150 шт. | 3.1 Ширина пластины – 4-5 мм.  3.2 Ширина в области Y-образного плеча 12-14 мм  3.3 Толщина – 1.0-1.5 мм.  3.4 Длина 40-45 мм | 150 шт. |
| 4. | Пластина L-образная реконструктивная (мини)  Длина 35-40 мм – 150 шт. | 4.1 Ширина пластины – 4-5 мм.  4.2 Ширина в области L-образного плеча 10-12 мм  4.3 Толщина – 1.0-1.5 мм.  4.4 Длина 35-40 мм | 150 шт. |
| 5. | Кортикальные 2,0-2,7 мм винты Длина винтов 20 мм – 3000 шт. | 5.1 Диаметр резьбовой части 2,0-2,7 мм  5.2 Диаметр головки винта 3,0-5,0 мм  5.3 Диаметр шестигранника/квадрата для отвёртки 1,2-2,5 мм  5.4 Размер винтов должен соответствовать предлагаемым пластинам.  5.5 Винты самонарезающие | 3000 шт. |
| 6. | Набор установочного инструмента – 10 наборов в составе:  6.1 Проводник (направитель) сверла – 1 шт.  6.2 Сверла соответствующего диаметра – 2 шт.  6.3 Отвертка – 1 шт. | 6.1 Проводник (направитель) сверла,  6.2 Сверла соответствующего диаметра – 2 шт.  6.3 Метчик,  6.4 Отвертка (соответствующих винтам и сверлам диаметров). | 10 наборов |

Лот 18. Винты канюлированные 6,5-7,3 мм с установочным инструментарием.

Канюлированные винты ø 6,5-7,3 мм с установочным инструментарием.

Материал: – медицинская сталь, титан.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Количество |
| 1 | 1.1 Винты канюлированные спонгиозные 6,5-7,3 мм с неполной резьбой (16 мм) – 750 шт.:  50 мм – 25 шт.  55 мм – 25 шт.  60 мм – 25 шт.  65 мм – 25 шт.  70 мм – 35 шт.  75 мм – 45 шт.  80 мм - 60 шт.  85 мм – 80 шт.  90 мм – 100 шт.  95 мм – 100 шт.  100 мм – 90 шт.  105 мм – 70 шт.  110 мм – 60 шт.  1.2. Винты канюлированные спонгиозные 6,5-7,3 мм с неполной резьбой (32 мм) – 450 шт.:  60 мм – 50 шт.  65 мм – 80 шт.  70 мм – 80 шт.  75 мм – 80 шт.  80 мм - 60 шт.  85 мм – 30 шт.  90 мм – 30 шт.  95 мм – 25 шт.  100 мм – 15 шт. | 1.1 Диаметр резьбовой части 6,5-7,3 мм  1.2 Диаметр стержня винта 3,2-4,5 мм  1.3 Диаметр головки винта 8,0 мм  1.4 Диаметр шестигранника для отвёртки 3,5 мм  1.5 Винты должны нарезать резьбу при введении и удалении (обязательно иметь насечки на обоих концах резьбы).  1.6 Винты должны иметь центральное отверстие (канюлированные винты) для обеспечения возможности введения по предварительно установленной стандартной спице Илизарова Ø 2,0 мм\*. | 1200 шт. |
| 2. | Шайбы опорные для спонгиозных винтов – 500 шт. | 2.1 Диаметр внутреннего отверстия шайбы должен соответствовать диаметру винта.  2.2 Внешний диаметр шайбы 12,0-16,0 мм.  2.3 Толщина шайбы около 1,5 мм.  2.4 Шайба обязательно должна быть изготовлена из того же  материала, что и винты. | 500 шт. |
| 3. | Установочный инструментарий – 10 комплектов в составе:  3.1 канюлированное сверло -2 шт.;  3.2 канюлированная отвертка – 1 шт.  3.3 направитель для введения спиц под углом 130 градусов – 1 шт.  3.4 сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов – 1шт. | 3.1 Комплект установочного инструментария к канюлированным винтам должен включать:  3.1.1 канюлированное сверло со внутренним диаметром, соответствующим спице Илизарова (2,0 мм):  3.1.1.1 длина сверла не менее 180 мм;  3.1.1.2 длина резьбовой части от 20 до 30 мм;  3.2 канюлированную отвертку со внутренним диаметром, соответствующим спице Илизарова.  3.3 направитель для введения спиц под углом 130 градусов (должен обеспечивать возможность проведения нескольких спиц в шейку бедренной кости параллельно друг другу под заданным углом к диафизу бедреной кости).  3.4 В состав комплекта обязательно должны входить сетки/ящики для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам. Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 10 комплектов установочного инструментария |

Лот 19. Винты канюлированные 3,5-4,0 мм с установочным инструментарием.

Канюлированные винты ø 3,5-4,0 мм с установочным инструментарием.

Материал: – медицинская сталь, титан.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Винты канюлированные ø 3,5-4,0 мм - 2261 шт.:  1.1 Винты с полной резьбой – 1130 шт.:  30 мм – 130 шт.  35 мм – 160 шт.  40 мм – 220 шт.  45 мм – 165 шт.  50 мм – 165 шт.  55 мм – 145 шт.  60 мм – 150 шт.  шт.  1.2 Винты с неполной резьбой – 1131 шт.:  30 мм – 131 шт.  35 мм – 160 шт.  40 мм – 220 шт.  45 мм – 165 шт.  50 мм – 165 шт.  55 мм – 145 шт.  60 мм – 150 шт. | 1.1 Диаметр тела винта 3,0-3,5 мм  1.2 Диаметр резьбовой части 3,5-4,0 мм.  1.3 Диаметр внутреннего канала 1,5-1,8 мм (обязательно должен обеспечивать возможность применения винта со стандартной спицей Киршнера 1,5 мм)  1.4 Шляпка винта должна иметь отверстие для шестигранной отвертки.  1.5 Резьба винтов обязательно должна иметь насечки на обеих концах, обеспечивающие формирование резьбы в кости как при введении, так и при удалении винта. | 2261 винтов |
| 2. | Шайбы опорные для спонгиозных винтов – 600 шт. | 2.1 Диаметр внутреннего отверстия шайбы должен соответствовать диаметру винта.  2.2 Внешний диаметр шайбы 8,0-10,0 мм.  2.3 Толщина шайбы около 1,5 мм.  2.4 Шайба должна быть изготовлена из того же материала, что и винт. | 600 шт. |
| 3. | 3 Установочный инструментарий – 12 комплектов в составе:  3.1 канюлированное сверло - 4 шт.;  3.2 канюлированная отвертка - 2 шт.;  3.3 направитель для спиц Киршнера, обеспечивающий их параллельное проведение – 1 шт.;  3.4 сетка для хранения и стерилизации винтов – 1 шт. | 3.1 Установочный инструментарий должен включать:  3.1.1 канюлированное сверло (не фреза\*):  3.1.2 внутренний диаметр соответствует диаметру спицы Киршнера (1,5 мм),  3.1.3 длина сверла 150-180 мм, длина резьбовой части 20-30 мм;  3.2 канюлированная отвертка (2 шт.).  3.3 направитель для спиц Киршнера, обеспечивающий возможность параллельного проведения минимум двух спиц.  3.4 В состав комплекта обязательно должна входить сетка для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам и типу.  3.4.1 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  3.4.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  3.4.3 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  3.4.4 Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов.  3.5 Все требования к набору установочного инструмента являются обязательными. | 12 комплектов |

Лот 20. Винты канюлированные 3,0 мм бесшляпочные (Герберта) с направительными спицами и установочным инструментарием.

Канюлированные винты ø 3,0 мм с установочным инструментарием.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Количество |
| 1 | Винты канюлированные 3,0 мм бесшляпочные (Герберта) – 1510 шт., длина:  18 мм – 180 шт.  20 мм – 180 шт.  22 мм – 180 шт.  24 мм – 190 шт.  26 мм – 190 шт.  28 мм – 190 шт.  30 мм – 200 шт.  32 мм – 200 шт. | 1.1 Винт имеет коническую и цилиндрическую резьбовые части:  1.1.1 длина цилиндрической резьбы - 9,0 мм, шаг – 1,0-1,2 мм, диаметр 3,0 мм  1.1.2 длина конической резьбы - 3,0 мм, шаг - 0,6 мм, диаметр 3,6 мм  1.1.3 винт самонарезающий  1.1.4 диаметр внутреннего отверстия для обеспечения возможности введения по предварительно установленной спице (~1,0 мм);  1.1.5 внутренний шестигранник под отвертку | 1510 винтов |
| 2. | Спицы для введения винта – 1510 шт. | Диаметр соответствует внутреннему каналу винта и сверла (~0,9 мм) | 1510 шт. |
| 3. | Установочный инструментарий – 18 комплектов в составе:  1 Полое канюлированное сверло - 4 шт.;  2 Канюлированная отвертка – 2 шт | 3.1 Полое канюлированное сверло\* со внутренним диаметром, соответствующим спице (~0.9 мм),  3.2 Канюлированную отвертку\* с внутренним диаметром, соответствующим спице. | 18 комплектов установочного инструментария |

Лот 21. Комплект шовных пуговиц с нитями для реконструкции акромиально-ключичного сочленения и дистального межберцового синдесмоза.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование продукции | Базовые параметры | Количество |
| 1. | Комплект шовных пуговиц с нитями для реконструкции акромиально-ключичного сочленения – 20 шт. | 1.1 Нерассасывающаяся особопрочная нить, прошивающая поочерёдно две титановые (или др.) пуговицы с формированием непрерывной двойной петли с образованием соединения между ними из четырёх нитей.  1.2 При затягивании 2-х свободных концов нити, выступающих из отверстий одной из пуговиц должно происходить сближение пуговиц со скольжением по петле.  1.2 Одна из пуговиц овальная с возможностью прохождения по узкому костному каналу при продольном расположении, другая круглая или более сложной конфигурации.  1.3 В состав комплекта должны входить нити и инструмент для протягивания пуговиц. | 20 комплектов |
| 2. | Установочный инструментарий для комплекта пуговиц акромиально-ключичного сочленения – 1 комплект. | 3.1 Должен содержать все инструменты по технологии минимально-инвазивной установки комплекта пуговиц, включая направитель для проведения спицы из ключицы в клювовидный отросток лопатки. | 1 комплект |
| 3. | Комплект шовных пуговиц с нитями для реконструкции дистального межберцового синдесмоза – 20 шт. | 1.1 Нерассасывающаяся особопрочная нить, прошивающая поочерёдно две титановые (или др.) пуговицы с формированием непрерывной двойной петли с образованием соединения между ними из четырёх нитей.  1.2 При затягивании 2-х свободных концов нити, выступающих из отверстий одной из пуговиц должно происходить сближение пуговиц со скольжением по петле.  1.2 Одна из пуговиц овальная с возможностью прохождения по узкому костному каналу при продольном расположении, другая круглая или более сложной конфигурации.  1.3 Система должна позволять установку из одного разреза мягких тканей.  1.3 В состав комплекта должна входить рукоятка для введения пуговиц.  1.4 В состав комплекта должны входить 2 рукоятки для натяжения нитей. | 20 шт. |

Лот 22. Фиксатор внутренний проксимального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов, фиксатор внутренний дистального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов, пластины пяточные с блокированием винтов, фиксатор интрамедуллярный универсальный, пластины реконструктивные тазовые, фиксатор интрамедуллярный проксимального отдела бедренной кости.

Материал:

– медицинская сталь, сплавы титана.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | Наименование продукции | **Базовые параметры** | **Примечания** |
| 1 | 1.1 Фиксатор внутренний проксимального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов – 240 шт.:  Длина (распределение правая/левая сторона равное):  4 отв. (100-120 мм) – 190 шт.  8 отв. (200-220 мм) – 50 шт.  1.2 Винты блокирующиеся спонгиозные ø 5,0 мм – 630 шт, длина:  60 мм – 90 шт.  65 мм – 90 шт.  70 мм – 90 шт.  75 мм – 90 шт.  80 мм - 90 шт.  85 мм – 90 шт.  90 мм – 90 шт.  1.3 Винты блокирующиеся кортикальные ø 5,0 мм – 560 шт., длина:  20 мм – 80 шт.  25 мм – 80 шт.  30 мм – 80 шт.  35 мм – 80 шт.  40 мм – 80 шт.  45 мм – 80 шт.  50 мм – 80 шт.  1.4 Винты кортикальные стандартные ø 4,5 мм – 500 шт., длина:  30 мм – 100 шт.  35 мм – 100 шт.  40 мм – 100 шт.  45 мм – 100 шт.  50 мм – 100 шт.  1.5 Набор установочного инструмента – 8 комплектов в составе:  1.5.1 Втулка-направитель с резьбой под сверло 3,2 мм – 1 шт.  1.5.2 Втулка-направитель с резьбой под сверло 4,5 мм – 1 шт.  1.5.3 Сверло ø 3,2 мм – 2 шт.  1.5.4 Сверло ø 4,5 мм – 2 шт.  1.5.5 Отвертка – 1 шт. | 1.1 Пластина должна иметь форму, соответствующую области применения – наружная поверхность проксимального отдела большеберцовой кости.  1.1.2 Фиксаторы для правой и левой сторон в равном количестве.  1.1.3 Проксимальная часть пластины расширена (Г-образная форма) и должна содержать 3 отверстий для блокируемых винтов ø 5,0 мм.  1.1.4 Отверстия пластины в диафизарном отделе должны позволять введение стандартных 4.5 мм, а также 5.0 винтов, блокирующихся в пластине, одно из отверстий должно быть удлинено до 15 мм с целью возможности коррекции положении отломков без демонтажа конструкции  1.1.5 Толщина в диафизарном отделе – не менее 3,5 мм  1.1.6 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  1.1.7 Концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  1.2 Винты блокирующиеся спонгиозные ø 5,0 мм  1.2.1 должны иметь саморасширяющуюся резьбу по всей длине (аналог транспедикулярного винта)  1.2.2 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины;  .  1.3 Винты блокирующиеся кортикальные ø 5,0 мм  1.3.1 с возможностью нарезания резьбы при введении  1.4 Винты кортикальные стандартные ø 4,5 мм  1.4.1 с возможностью нарезания резьбы при введении  1.5 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия:  1.5.1 Втулка-направитель с резьбой под сверло 3,2 мм – 1 шт.  1.5.2 Втулка-направитель с резьбой под сверло 4,5 мм – 1 шт.  1.5.3 Сверло ø 3,2 мм длина 180 мм, длина резьбовой части 20 мм – 2 шт.  1.5.4 Сверло ø 4,5 мм длина 180 мм, длина резьбовой части 20 мм – 2 шт.  1.5.5 Отвертка по 4.5/5.0 мм винт – 1 шт. | 240 фиксаторов  1690 винтов  8 компл установочного инструмента |
| 2. | 2.1 Фиксатор внутренний дистального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов (медиальная поверхность) – 108 шт., длина:  9 отв. (200-220 мм) – 46 шт.  13 отв. (250-270 мм) – 62 шт.  2.2 Винты блокирующиеся ø 3.5 мм  - 700 шт., длины:  30 мм – 100 шт.  35 мм – 100 шт.  40 мм – 100 шт.  45 мм – 100 шт.  50 мм – 100 шт.  55 мм – 100 шт.  60 мм – 100 шт.  2.3 Винты кортикальные стандартные ø 3,5 мм – 100 шт, длины:  30 мм – 20 шт.  35 мм – 20 шт.  40 мм – 20 шт.  45 мм – 20 шт.  50 мм – 20 шт.  2.4 Установочный инструмент – 3 комплекта в составе:  2.4.1 Втулка-направитель с резьбой под сверло 3,2 мм – 1 шт.  2.4.2 Втулка-направитель с резьбой под сверло 2.8 мм – 1 шт.  2.4.3 Сверло ø 3,2 мм – 2 шт.  2.4.4 Сверло ø 2.8 мм – 2 шт.  2.4.5 Отвертка – 1 шт. | 2.1 Пластина должна иметь форму, соответствующую области применения – медиальная поверхность дистального отдела большеберцовой кости.  2.1.1 Универсальный фиксатор для правой и левой сторон.  2.1.2 Дистальная часть пластины расширена и должна содержать 8 отверстий для блокируемых винтов ø 3,5 мм.  2.1.3 Отверстия пластины в диафизарном отделе должны позволять введение стандартных 3.5 мм, а также 3,5 винтов, блокирующихся в пластине, одно из отверстий должно быть удлинено до 15 мм с целью возможности коррекции положении отломков без демонтажа конструкции  2.1.4 Толщина в диафизарном отделе – 3-4 мм  2.1.5 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  2.1.6 Концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  2.2 Винты блокирующиеся ø 3.5 мм:  2.2.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины;  2.3 Винты кортикальные стандартные ø 3,5 мм с возможностью нарезания резьбы при введении  2.4 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия (**3 комплекта**):  2.4.1 Втулка-направитель с резьбой под сверло 3,2 мм – 1 шт.  2.4.2 Втулка-направитель с резьбой под сверло 2.8 мм – 1 шт.  2.4.3 Сверло ø 3,2 мм длина 180 мм, длина резьбовой части 20 мм – 2 шт.  2.4.4 Сверло ø 2.8 мм длина 180 мм, длина резьбовой части 20 мм – 2 шт.  2.4.5 Отвертка под 3,5 мм винт – 1 шт. |  |
| 3. | 3.1 Фиксатор внутренний дистального отдела большеберцовой кости с блокированием винтов (передне-латеральная поверхность) – 150 шт., длины:  9 отв. (210±10 мм) – 75 **шт.**  13 отв. (260±10 мм) – 75 **шт.** (равномерное распредлеление для левой и правой сторон).  3.2 Винты блокирующиеся ø 3.5 мм:  - 750 шт., длины:  30 мм – 125 шт.  35 мм – 125 шт.  40 мм – 125 шт.  45 мм – 125 шт.  50 мм – 125 шт.  55 мм – 65 шт.  60 мм – 60 шт.  3.3 Винты кортикальные стандартные ø 3,5 мм – 300 шт., длины:  30 мм – 60 шт.  35 мм – 60 шт.  40 мм – 60 шт.  45 мм – 60 шт.  50 мм – 60 шт. | 3.1 Пластина должна иметь форму, соответствующую области применения – передне-латеральная поверхность дистального отдела большеберцовой кости (L-образная форма).  3.1.1 Равномерное распределение фиксаторов для правой и левой сторон.  3.1.2 Дистальная часть пластины L-образно изогнута и должна содержать 4 отверстия для блокируемых винтов ø 3,5 мм.  3.1.3 Отверстия пластины в диафизарном отделе должны позволять введение стандартных 3.5 мм, а также 3,5 винтов, блокирующихся в пластине, одно из отверстий должно быть удлинено до 15 мм с целью возможности коррекции положении отломков без демонтажа конструкции  3.1.4 Толщина в диафизарном отделе – 3-4 мм  3.1.5 Пластина должна иметь «выборки» по внутренней поверхности с целью ограничения контакта с костью.  3.1.6 Концы пластины должны быть уплощены с целью возможности подкожного проведения.  3.2 Винты блокирующиеся ø 3.5 мм:  3.2.1 Наличие резьбы на головке винта для блокирования в отверстии пластины;  3.3 Винты кортикальные стандартные ø 3,5 мм с возможностью нарезания резьбы при введении | 150 шт. |
| 4. | 4.1. Пластины пяточные с блокированием винтов – 240 шт., длины:  65 мм – 130 шт.,  72 мм – 110 шт.  4.2 Винты блокируемые спонгиозные ø 4,0 мм – 1350 шт., длина винтов  20 мм – 240 шт.  25 мм – 240 шт.  30 мм – 300 шт.  35 мм – 330 шт.  40 мм – 240 шт.  4.3 Винты ø 3,5-4,0 мм кортикальные – 720 шт., длины:  20 мм – 80 шт.  25 мм – 80 шт.  30 мм – 160 шт.  35 мм – 160 шт.  40 мм – 80 шт.  45 мм – 80 шт.  50 мм – 80 шт.  4.4 Установочный инструмент – 7 комплектов | 4.1 Пластины пяточные с блокированием винтов  4.1.1 Пластина должна иметь форму соответствующую области применения – наружная поверхность пяточной кости\*.  4.1.2 Форма пластины должна обеспечивать возможность применения как на правой, так и на левой конечности (универсальность) \*.  4.1.3 Отверстия пластины должны позволять введение как стандартных 3.5 мм, так и 4.0 винтов, блокируемых в пластине\*,  4.1.4 Максимальная ширина пластины– 40 мм  4.1.5 Толщина пластины – 1,8-3,0 мм  4.2 Винты блокируемые спонгиозные ø 4,0 мм, длина винтов 20 мм. – 40 мм.  4.3 Винты ø 3,5-4,0 мм кортикальные с возможностью нарезания резьбы при введении.  4.4 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия (втулка-направитель, сверло, отвертка). | 240 шт. |
| 5. | 5.1 Фиксатор интрамедуллярный универсальный - 40 шт.  5.1.1 Диаметр фиксатора 9 мм, 10 мм, 11 мм  5.1.2 Длина фиксатора 300 - 380 мм.  5.1.3 Распределение по типоразмерам будет предоставлено после определения победителя в соответствии с текущими потребностями на момент осуществления закупки.  5.2 Винты блокирующие ø 4.5 мм – 200 шт., длины:  30 мм – 15 шт.  35 мм – 30 шт.  40 мм – 35 шт.  45 мм – 30 шт.  50 мм – 15 шт.  55 мм – 15 шт.  60 мм – 15 шт.  65 мм – 15 шт.  70 мм – 15 шт.  75 мм – 15 шт.  5.3 Заглушки проксимального конца стержня – 40 шт.;  - компрессионные – 5 шт.;  - 0 мм – 25 шт.  +5 мм – 3 шт.  +10 мм – 3 шт.  +15 мм – 2 шт.  +20 мм – 2 шт.  5.4 Набор установочного инструментария - 2 комплекта  5.5 Контейнер для хранения и стерилизации набора инструментов – 2 шт.  5.6 Сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов – 2 шт. | 5.1 Фиксатор интрамедуллярный универсальный  5.1.1 Должен обеспечивать возможность фиксации диафизарных переломов бедренной и большеберцовой костей.  5.1.2 Фиксатор должен иметь не менее 4 отверстий для блокирования на проксимальном и дистальном концах (2 сагиттальных и 2 косых).  5.1.3 Отверстия для блокирования на дистальном конце должны быть удлинены для обеспечения возможности проведения винтов без выполнения ЭОП-контроля.  5.1.4 Материал изготовления – титан.  5.1.5 Фиксатор цельный (не канюлированный).  5.1.6 Направитель должен обеспечивать возможность проведения блокирующих винтов в сагиттальной плоскости\*, а по возможности и косых как в проксимальном, так и в дистальном отделе фиксатора.  5.1.7 Фиксатор должен иметь 2 изгиба: проксимальный 7-8º, и дистальный 4º.  5.1.8 Проксимальный отдел фиксатора должен иметь внутреннюю резьбу для обеспечения возможности раздельной установки компрессирующих и торцевых заглушек.    5.2 Винты блокирующие ø 4.5 мм должны иметь расширенную головку, содержащую резьбу. Длина винтов 30 мм – 90 мм. Всего **200 винтов**.  5.3 Заглушки проксимального конца стержня должны обеспечивать возможность раздельной компрессии блокирующих винтов (20 шт.), а также обеспечивать коррекцию длины стержня (0, +5 мм, +10 мм, +15 мм + 20 мм, 40 шт.).  5.4 Набор установочного инструментария (2 **комплекта**) должен содержать все необходимые инструменты соответственно технологии установки и удаления стержня:  5.4.1 кондуктор-направитель,  5.4.2 направительное устройство для введения блокирующих винтов проксимально и дистально,  5.4.3 втулки-защитники мягких тканей,  5.4.4 ступенчатое ручное сверло,  5.4.5 ощупыватель отверстия в стержне канюлированный,  5.4.6 сверла (2),  5.4.7 отвертку,  5.4.8 другие приспособления, необходимые для выполнения операции.  5.5 Набор должен располагаться в контейнере для хранения и стерилизации:  5.5.1 позволяющем укладку всех инструментов и набора имплантатов на отдельных лотках в порядке, соответствующем ходу операции  5.5.2 обеспечивающем стерильность в течение минимум 21 дня (наличие сертификата соответствия обязательно).  5.5.3 контейнер должен быть снабжен откидывающимися ручками.  5.5.4 крышка контейнера должна фиксироваться защелками, исключающими самопроизвольное вскрытие контейнера, в т.ч. при переворачивании.  5.6 В состав комплекта обязательно должна входить сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам и типу:  5.6.1 Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка.  5.6.2 Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера.  5.6.3 Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины.  5.6.4 Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 40 стержней  200 блокирующих винтов  40 заглушек,  2 комплекта |
| 6 | Пластина реконструктивная тазовая (радиусная) – 90 шт., длина пластины 225-250 мм (14 отверстий) | 6.1 Ширина пластины 12 + 0,3 мм  6.2 Толщина пластины 3 - 4 мм  6.3 Радиус изгиба пластины 110 мм  6.4 Длина пластины 225-250 мм (14 отверстий)  6.5 Пластина должна иметь выемки по боковым поверхностям, обеспечивающие возможность моделирования пластины в трех плоскостях, специальные углубления на нижней контактной поверхности  6.6 Отверстия пластины имеют сдвоенную конусную форму в виде цифры «8»  6.7 Диаметр отверстия в наиболее широком месте конуса - 8,0 мм  6.8 Диаметр отверстия в наиболее узком месте конуса 4,5 мм  6.9 Пластина предназначена для применения с 4,5 мм кортикальными винтами. | 90 шт. |
| 7 | 7.1 Фиксатор интрамедуллярный проксимального отдела бедренной кости, длина 195-225 мм – 150 шт.  7.2 Винт для введения в головку и шейку бедра 150 шт., длины:  80 мм - 10 шт.  85 мм - 15 шт.  90 мм - 40 шт.  95 мм - 40 шт.  100 мм - 30 шт.  105 мм - 10 шт.  110 мм - 5 шт.  7.3 Компрессионная заглушка винта - 150 шт.  7.4 Заглушки проксимального конца стержня – 300 шт.  7.5 Винты блокирующие диаметром 4,5-5 мм – 200 шт.:  40 мм – 40 шт.  45 мм – 40 шт.  50 мм – 40 шт.  7.6 Набор установочного инструментария -2 комплекта | 7. Должен обеспечивать возможность фиксации вертельных и подвертельных переломов проксимального отдела бедра и включать в себя:  7.1 Интрамедуллярный стержень переменного диаметра;  7.1.1 Стержень должен иметь утолщённую проксимальную часть, дистальную часть меньшего диаметра, общая длина стержня 195 – 225 мм;  7.1.3 Стержень должен иметь изгиб между проксимальной и дистальной частью под углом 4º - 6º открытым кнаружи (на вальгус);  7.1.4 Диаметр проксимальной части стержня 15,5-17,5 мм, длина – 55-65 мм;  7.1.5 Проксимальная часть стержня должна иметь отверстие, расположенное под углом 125º-135º для введения винта в головку и шейку бедра;  7.1.6 Проксимальная часть стержня должна быть полой и иметь внутреннюю резьбу для возможности введения заглушки, исключающей ротацию винта, введённого в шейку и головку бедра, и торцевой заглушки;  7.1.7 Дистальный отдел стержня должен иметь диаметр 12 мм;  7.1.8 Дистальный отдел стержня должен иметь 1-2 отверстия для шурупов на расстоянии 50-60 мм от его конца, позволяющие выполнение как статического, так и динамического блокирования стержня;  7.1.9 Крайние 40-45 мм стержня должны иметь сквозную прорезь шириной 3-4 мм;  7.2 Винт для введения в головку и шейку бедра:  7.2.2 Должен быть канюлированным для возможности введения по направляющей спице диаметром 3-3,5 мм через соответствующее отверстие в интрамедуллярном стержне;  7.2.3 Диаметр винта - 11-12 мм;  7.2.4 Конец винта, вводимый в головку бедра должен иметь спирально изогнутые два лезвия под углом 90º длиной не менее 20 мм и не более 30 мм с постепенным утолщением лезвий к их концу от 1 мм до 3мм;  7.2.5 Средняя часть винта должна иметь 2-4 продольных паза или одну сквозную прорезь для введения заглушки, блокирующей ротацию;  7.2.6 Дальний от спиралевидных лезвий конец винта должен иметь внутреннюю резьбу для возможности введения торцевой компрессионной заглушки;  7.3 Компрессионная заглушка винта, вводимого в шейку и головку бедра - 150 шт.;  7.4 Заглушки проксимального конца стержня. Должны обеспечивать блокировку ротации винта, вводимого в шейку и головку бедра – 150 шт. и предотвращать врастание мягких тканей в торец стержня - 150 шт.  7.5 Винты блокирующие диаметром 4,5-5 мм длиной 40-50 мм. Всего 200 винтов;  7.6 Набор установочного инструментария (2 комплекта) должен содержать все необходимые инструменты соответственно технологии установки и удаления фиксатора:  7.6.1 Направитель для введения стержня;  7.6.2 Втулка шеечного винта;  7.6.3 Винт, придающий вращение отвертке во втулке;  7.6.4 Отвертка для шеечного винта со спиральной бороздкой;  7.6.5 Винт соединительный;  7.6.6 Шило канюлированное с изгибом;  7.6.7 Спица направитель длиной 390-410 мм с резьбой Ø3 мм(3 шт);  7.6.8 Конический канюлированный риммер для вскрытия костно-мозгового канала и рассверливания проксимального отдела бедра под утолщённую проксимальную часть стержня;  7.6.9 Шаровидный ключ;  7.6.10 Втулки защитные для введения спицы, свёрла и шурупов (3 шт.);  7.6.11 Троакар для дистального блокирования;  7.6.12 Контрольный инструмент для проверки совпадения отверстий в направителе и стержне;  7.6.13 Двойное сверло 6,8мм\10,8 мм соответствующей длины для рассверливания канала для шеечного винта по втулке;  7.6.14 Сверло 3,5-3,7 мм (2 шт.) соответствующей длины для рассверливания отверстий для блокирующих шурупов по втулке;  7.6.15 Отвертка 3.5мм соответствующей длины для введения блокирующих шурупов по втулке;  7.6.16 Молоток скользящий;  7.6.17 Импактор-экстрактор;  7.6.18 Инструмент для удаления стержня;  7.6.19 Набор должен располагаться в контейнере для хранения и стерилизации, позволяющем укладку всех инструментов и набора имплантатов на отдельных лотках в порядке, соответствующем ходу операции и обеспечивающем стерильность в течение минимум 21 дня (наличие сертификата соответствия обязательно).  7.6.20 Контейнер должен быть снабжен откидывающимися ручками. Крышка контейнера должна фиксироваться защелками, исключающими самопроизвольное вскрытие контейнера, в т.ч. при переворачивании.  7.6.21 В состав комплекта обязательно должна входить сетка/ящик для хранения и стерилизации винтов с ячейками соответственно их размерам и типу. Для каждого винта должна быть предусмотрена отдельная ячейка. Ячейки должны располагаться рядами с возможностью установки в ряду не менее 5 винтов одного типоразмера. Каждый ряд ячеек должен быть промаркирован с указанием типа винта и его длины. Сетка/ящик должна быть снабжена крышкой, исключающей рассыпание винтов. | 150 шт.  ;  150 винтов; |

Лот 23. Аппарат стержневой внешней фиксации переломов длинных трубчатых костей, дистрактор для интраоперационной репозиции переломов.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 1 Аппарат стержневой внешней фиксации переломов длинных трубчатых костей – 90 комплектов в составе:  1.1 трубки (штанги) круглого сечения, длиной:  100 мм - 2 шт.,  200 мм - 3 шт.,  300 мм - 4 шт.,  400 мм - 4 шт.  1.4.2 фиксатор «винт-трубка» - 30 шт.  1.4.3 фиксатор «трубка-трубка» - 10 шт.  1.4.4 кортикальные костные винты Schanz с диаметром 4.5-5.5 мм – 20 шт.  1.4.5 кортикальные костные винты Schanz с антибактериальным покрытием – 20 шт.  1.4.6 кортикальные костные винты Schanz 3.5-4.0 мм– 10 шт.  1.4.7 кортикальные костные винты Schanz 5.5-6.5 мм– 10 шт.  1.4.8 кортикальные «сквозные» стержни длиной 200-250 мм с расположением резьбовой зоны длиной 100-120 мм посередине – 5 шт.  1.4.9 спонгиозные костные винты Schanz 4.5-5.5 мм – 10 шт.  1.5 Установочный инструмент – комплект стандартный  1.6 Контейнер для хранения и стерилизации – 1 шт. | 1.1 Показания к применению: модульная внешняя фиксация конечностей при тяжелых повреждениях мягких тканей, инфицированных переломах и пр.  1.2 Предназначен для временной или окончательной стабилизации переломов длинных трубчатых костей при политравме и тяжелых повреждениях мягких тканей.  1.3 Должен иметь модульную структуру: возможность сбора в различных вариантах из трубок различной длины  1.4 Комплект стержневого аппарата должен обеспечивать возможность выполнения 5 операций и содержать:  1.4.1 трубки (штанги) круглого сечения:  1.4.1.1 материал изготовления - карбоновые (пластиковые) композиты;  1.4.1.2. трубки должны быть рентген-прозрачными  1.4.2 фиксатор «винт-трубка», обеспечивающий фиксацию винта относительно трубки в заданном положении – материал изготовления медицинская сталь или карбоновые (пластиковые) композиты.  1.4.3 фиксатор «трубка-трубка», обеспечивающий прочное соединение трубок между собой материал изготовления медицинская сталь или карбоновые (пластиковые) композиты.  1.4.4 кортикальные стальные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части4.5-5.5 мм, длиной винта 150-200 мм, длиной резьбовой зоны от 30 до 60 мм – **20 шт.**  1.4.5 кортикальные стальные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части4.5-5.5 мм, длиной винта 150-200 мм, длиной резьбовой зоны от 30 до 60 мм с антибактериальным покрытием для применения на бедре и других сегментах с повышенной опасностью инфекционных осложнений**.**  1.4.5.1 данные стержни должны быть четко промаркированы (окрашены в красный, зеленый или желтый цвет).  1.4.6 кортикальные стальные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части3.5-4.0 мм, длиной винта 120-150 мм, длиной резьбовой зоны от 20 до 30 мм(для применения на предплечье, кисти и стопе)  1.4.7 кортикальные стальные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части5.5-6.5 мм, длиной винта 150-200 мм, длиной резьбовой зоны от 40 до 60 мм.  1.4.8 кортикальные «сквозные» стержни длиной 200-250 мм с расположением резьбовой зоны длиной 100-120 мм посередине – **5 шт.** (оба конца стержнядолжны фиксироваться стандартными фиксаторами «стержень-трубка» (одинаковый диаметр тела стержня по всей длине 4,5-5,0 мм, диаметр резьбы на 0,5 мм больше)\*.  1.4.9 спонгиозные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части4.5-5.5 мм, длиной винта 150-200 мм, длиной резьбовой зоны от 30 до 60 мм – **10 шт.**  1.4.10всевинты и стержни обязательно должны иметь заточку, обеспечивающую возможность установки винта без предварительного сверления и формирования резьбы (самосверлящие и само-нарезающие).  1.5 Установочный инструмент должен обеспечивать все этапы установки и демонтажа конструкции и включать:  1.5.1 сверла соответствующих диаметров для предварительного сверления отверстия в кости – 3 шт.;  1.5.2 направитель-протектор мягких тканей для сверления и установки винта – 1 шт.;  1.5.3 ключ-рукоятку для введения винтов Schanz и манипулирования костными фрагментами – 2 шт.;  1.5.4 гаечный ключ для закрепления фиксаторов – 2 шт.;  1.5.5 торцевой ключ для введения/удаления винтов – 2 шт.  1.6 Контейнер для хранения и стерилизации  1.6.1 Должен обеспечивать возможность укладки комплекта установочного инструментария и деталей стержневого аппарата, достаточных для выполнения пяти операций;  1.6.2 Детали аппарата и инструмент должны обязательно располагаться в специально отведенных ограниченных лотках или сетках, исключающих перемешивание разных деталей (отдельное зонирование для трубок/штанг, фиксаторов трубка-трубка, фиксаторов трубка-винт, винтов различных диаметров и установочного инструмента);  1.6.3 Контейнер должен обеспечивать возможность стерилизации содержимого с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток\*;  1.6.4 Контейнер должен быть снабжен откидывающимися ручками. | 450 операций  90 комплектов |
| 2 | 2.1. Дистрактор для интраоперационной репозиции переломов – 21 комплект. | 2.1 Дистрактор должен обеспечивать возможность растяжения/компрессии костных фрагментов с помощью фиксации их на раме дистрактора посредством введенных в основные фрагменты винтов Шанца.  2.2 Комплект дистрактора должен содержать:  2.2.1 основную (L-образную раму) длиной 500 мм с закрепленными на ней каретками, позволяющими установку 1-2 винтов Шанца с возможностью фиксации каретки в нужном положении со свободой вращения на 360 град.  2.2.2 кортикальные костные винты Schanz с диаметром резьбовой части5.5-6.0 мм, длиной винта 150-200 мм, длиной резьбовой зоны от 30 до 60 мм – 20 шт., материал изготовления винтов – сталь.  2.3 Установочный инструмент должен обеспечивать все этапы установки и демонтажа конструкции и включать:  2.3.1 сверла соответствующего диаметра для предварительного сверления отверстия в кости – 3 шт.;  2.3.2 направитель-протектор мягких тканей для сверления и установки винта – 1 шт.;  2.3.3 ключ-рукоятку для введения винтов Schanz и манипулирования костными фрагментами – 2 шт.;  2.3.4 гаечный ключ для закрепления фиксаторов – 2 шт.  2.4 Контейнер для хранения и стерилизации\*  2.4.1 Должен обеспечивать возможность укладки комплекта установочного инструментария и деталей дистрактора в двух экземплярах;  2.4.2 Детали дистрактора и инструмент обязательно должны располагаться в специально отведенных ограниченных лотках или сетках, исключающих перемешивание разных деталей (отдельное зонирование для трубок/штанг, фиксаторов, винтов различных диаметров и установочного инструмента);  2.4.3 Контейнер должен обеспечивать возможность стерилизации содержимого с сохранением стерильности на срок не менее 21 суток\*;  2.4.4 Контейнер должен быть снабжен откидывающимися ручками. | 21 комплект.  21 комплект. |

**Лот № 24. Пластины для временного эпифизеодеза зон роста длинных трубчатых костей нижних конечностей, самонарезающие костные винты. Фиксаторы проксимального отдела бедренной кости с блокированием винтов и монтажным инструментом**

| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| --- | --- | --- |
| * 1. Пластины для временного блокирования зон роста длинных трубчатых костей нижних конечностей на 2 отверстия   L = 26 мм – 220 шт.  L = 30 мм – 220 шт.  L = 34 мм – 220 шт.  L = 38 мм – 100 шт. | * + 1. Ширина 10,0±2,0 мм в широкой части, 6,0±2,0 мм в узкой части     2. Толщина 2,0±0,1 мм     3. Диаметр отверстий – 4,5±0,1 мм     4. Диаметр шурупа – 4,0±0,1 мм     5. Пластина должна иметь конусные отверстия. | 760 шт. |
| * 1. Пластины для временного блокирования зон роста длинных трубчатых костей нижних конечностей на 4 отверстия   L = 34 мм – 130 шт.  L = 38 мм – 70 шт. | * + 1. Ширина 16,0±2,0 мм в широкой части, 10,0±2,0 мм в узкой части     2. Толщина 2,0±0,1 мм     3. Диаметр отверстий – 4,5±0,1 мм     4. Диаметр шурупа – 4,0±0,1 мм     5. Пластина должна иметь конусные отверстия. | 200 шт. |
| * 1. Кортикальные самонарезающие костные винты для пластин (с конусной головкой)   L = 16 мм – 110 шт.  L = 20 мм – 120 шт.  L = 24 мм – 120 шт.  L = 26 мм – 150 шт.  L = 28 мм – 400 шт.  L = 32 мм – 500 шт.  L = 36 мм – 500 шт.  L = 40 мм – 200 шт. | * + 1. Возможность нарезания резьбы винтом при его введении;     2. Диаметр резьбовой части тела винта – 4.0±0,1 мм. | 2100 шт. |
| * 1. Фиксаторы проксимального отдела бедренной кости с блокированием винтов и монтажным инструментом |  |  |
| * + 1. Пластина фигурная:   Толщина пластины 4,0±1,0 мм  L = 56 мм – 20 шт.  L = 68 мм – 20 шт.  L = 80 мм – 15 шт.  L = 92 мм – 15 шт.  Толщина пластины 5,0±1,0 мм  L = 104 мм – 10 шт.  L = 116 мм – 10 шт.  L = 128 мм – 10 шт. | * + - 1. Ширина пластины 20,0±2,0 мм в широкой части, 10,0±2,0 мм в узкой части.       2. Изогнутая часть должна возвышаться над прямым профилем 6,0±1,0 мм.       3. Угол введения винта в широкой части должен составлять 110º.       4. В головке пластины должны устанавливаться только винты с угловой стабильностью, а в прямой могут устанавливаться винты как с угловой стабильностью, так и кортикальные (без угловой стабильности). | 100 шт. |
| * + 1. Пластина прямая:   L = 56 мм – 5 шт.  L = 68 мм – 5 шт.  L = 80 мм – 10 шт.  L = 92 мм – 10 шт.  L = 104 мм – 10 шт.  L = 116 мм – 5 шт.  L = 128 мм – 5 шт.  L = 140 мм – 5 шт. | * + - 1. Ширина пластины 20,0±2,0 мм в широкой части, 10,0±2,0 мм в узкой части.       2. Угол введения винта в широкой части должен составлять 130º.       3. В широкой части пластины должны устанавливаться только винты с угловой стабильностью, а в прямой как с угловой стабильностью, так и кортикальные (без угловой стабильности).       4. Толщина пластины 5,0±1,0 мм. | 55 шт. |
| * + 1. Кортикальные самонарезающиеся костные винты для пластин – блокируемый винт с резьбой на головке   L = 10 мм – 50 шт.  L = 15 мм – 50 шт.  L = 20 мм – 60 шт.  L = 25 мм – 60 шт.  L = 30 мм – 100 шт.  L = 35 мм – 100 шт.  L = 40 мм – 50 шт.  L = 50 мм – 50 шт.  L = 60 мм – 100 шт. | * + - 1. Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.       2. Диаметр резьбовой части винта 3,5±0,1 мм.       3. Наличие резьбы М5 на головке винта для блокирования в отверстии пластины. | 620 шт. |
| * + 1. Самонарезающиеся костные винты для широкой части пластин: с конической самоуплотняющейся резьбой и резьбой на головке   L = 25 мм – 20 шт.  L = 30 мм – 30 шт.  L = 35 мм – 30 шт.  L = 40 мм – 30 шт.  L = 45 мм – 30 шт.  L = 50 мм – 30 шт.  L = 55 мм – 20 шт.  L = 60 мм – 20 шт.  L = 65 мм – 20 шт.  L = 70 мм – 20 шт.  L = 75 мм – 20 шт.  L = 80 мм – 20 шт.  L = 85 мм – 20 шт.  L = 90 мм – 20 шт.  L = 95 мм – 20 шт.  L = 100 мм – 20 шт. | * + - 1. Возможность нарезания резьбы винтом при его введении.       2. Диаметр резьбовой части винта 5,0±0,1 мм.       3. Наличие резьбы М6 на головке винта для блокирования в отверстиях пластины.       4. Основная резьба винта должна быть с переменным шагом и самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля. | 370 шт. |
| * + 1. Набор установочного инструмента | * + - 1. Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия: * свёрла соответствующего диаметра (2 шт.) * направители (М5 и М6, по 1 шт.) * отвёртку гексогональную для введения винтов (2,5 и 3,5 мм) | 6 комплектов |

**Лот № 25. Набор пластин прямых и межвертельных для остеосинтеза переломов и остеотомий у детей**

| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| --- | --- | --- |
| * 1. Пластина клинковая для межвертельных остеотомий у детей |  | 130 шт. |
| * + 1. Без медиализации |  |  |
| * + - 1. Угол 130°   L = 100 мм – 10 шт. | * + - * 1. Ширина пластины 16±0,2 мм, толщина 5,5±0,1 мм (6 отверстий под винты 4,5 мм)         2. Клинок Н- или П-образный, длина 50 мм – 10 шт. |  |
| * + - 1. Угол 135°   L = 50 мм – 20 шт. | * + - * 1. Ширина 9±0,2 мм, толщина 3,0±0,1 мм (3 отверстия под винты 3,5 мм)         2. Клинок V-образный, длина 35 мм – 10 шт.         3. Клинок V-образный, длина 45 мм – 10 шт. |  |
| L = 80 мм – 40 шт. | * + - * 1. Ширина 13±0,2 мм, толщина 4,0±0,1 мм (4 отверстия под винты 4,5 мм)         2. Клинок V-образный, длина 50 мм – 20 шт.         3. Клинок V-образный, длина 60 мм – 20 шт. |  |
| * + 1. С медиализацией |  |  |
| * + - 1. Угол 90°, медиализация 3-4 мм   L = 55 мм – 30 шт. | * + - * 1. Ширина 9±0,2 мм, толщина 3,0±0,1 мм (3 отверстия под винты 3,5 мм)         2. Клинок Т-образный, длина 25 мм – 10 шт.         3. Клинок Т-образный, длина 30 мм – 10 шт.         4. Клинок Т-образный, длина 35 мм – 10 шт. |  |
| L = 95 мм – 30 шт. | * + - * 1. Ширина 14±0,2 мм, толщина 4,5±0,1 мм (три отверстия под винты 4,5 мм)         2. Клинок Н- или П-образный, длина 45 мм – 15 шт.         3. Клинок Н- или П-образный, длина 50 мм – 15 шт. |  |
| L = 115 мм – 30 шт. | * + - * 1. Ширина 16±0,2 мм, толщина 5,5±0,1 мм (четыре отверстия под винты 4,5 мм)         2. Клинок Н- или П-образный, длина 50 мм – 15 шт.         3. Клинок Н- или П-образный, длина 60 мм – 15 шт. |  |
| * 1. Пластина прямая |  | 50 шт. |
| * + 1. Пластина ⅓ трубчатая   L = 55 мм – 5 шт.  L = 65 мм – 5 шт. | * + - 1. Ширина 9,0±1,0 мм, толщина 1,5±0,5 мм, под винты 2,5-3,0 мм |  |
| * + 1. Пластина прямая   L = 70 мм – 20 шт.  L = 90 мм – 10 шт.  L = 110 мм – 10 шт. | * + - 1. Ширина 7,0±1,0 мм, толщина 2,0±0,5 мм, под винты 2,5-3,0 мм |  |

**Лот № 26. Комплект шовных пуговиц с нитями для реконструкции акромиально-ключичного сочленения и дистального межберцового синдесмоза. Комплект аппарата Илизарова для детской ортопедии**

| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| --- | --- | --- |
| * 1. Комплектующие аппарата Илизарова |  | на 25 операций |
| * + 1. Кольца в сборе   диаметр 100 мм – 6 шт.  диаметр 120 мм – 10 шт.  диаметр 140 мм – 10 шт.  диаметр 150 мм – 10 шт.  диаметр 160 мм – 10 шт.  диаметр 180 мм – 6 шт.  диаметр 195 мм – 4 шт.  диаметр 210 мм – 2 шт. | * + - 1. Отверстия по всей окружности через 1-1,5 см       2. Кольца разъёмные, фиксация болтом с гайкой М6, под ключ М10       3. Стыки дуг – штыкообразные, без утоньшения дуг. | 58 шт. |
| * + 1. Стержень телескопический в сборе   общая длина 200 мм – 4 шт.  общая длина 250 мм – 8 шт.  общая длина 300 мм – 8 шт.  общая длина 400 мм – 4 шт. | * + - 1. Общая длина указана при максимальном выдвижении стержня-вкладыша из гильзы.       2. Длина гильзы – ⅔ общей длины телескопического стержня       3. Резьба М6, 1 гайка на основании гильзы, 2 гайки на стержне-вкладыше (М10) | 24 шт. |
| * + 1. Стержень резьбовой в сборе   длина 50 мм – 4 шт.  длина 80 мм – 8 шт.  длина 100 мм – 12 шт.  длина 150 мм – 16 шт.  длина 200 мм – 12 шт. | * + - 1. Резьба М6 по всей длине стержня, по 4 гайки на стержень (М10) | 52 шт. |
| * + 1. Пластина прямая   на 2 отверстия – 25 шт.  на 3 отверстия – 25 шт.  на 4 отверстия – 20 шт.  на 5 отверстий – 20 шт.  на 6 отверстий – 20 шт. | * + - 1. По ширине и толщине соответствуют кольцам аппарата | 110 шт. |
| * + 1. Пластина угловая 90°, 1/1 отверстия | * + - 1. По ширине и толщине соответствуют кольцам аппарата | 10 шт. |
| * + 1. Пластина винтовая 90°   1/2 отверстия – 5 шт.  1/3 отверстия – 10 шт.  1/4 отверстия – 5 шт. | * + - 1. По ширине и толщине соответствуют кольцам аппарата | 20 шт. |
| * + 1. Пластина торцевой фиксации   на 1 отверстие – 20 шт.  на 2 отверстия – 10 шт.  на 3 отверстия – 20 шт.  на 4 отверстия – 10 шт. | * + - 1. По ширине и толщине соответствуют кольцам аппарата       2. Фиксация на болт М6 (головка М10) и на гайку М6 (под ключ М10), в соотношении 1/1 | 60 шт. |
| * + 1. Болт-спицефиксатор в сборе | * + - 1. Болт и гайка М6, под ключ М10, комплектуется шайбой (толщина 1 мм, диаметр 8-10 мм)       2. Два типа: 1 – с центральным поперечным каналом под головкой болта для спицы Илизарова; 2 – с краевым пропилом под головкой для спицы Илизарова       3. Поставка в равном количестве обоих типов спицефиксатора | 400 шт. |
| * + 1. Шайба-фиксатор | * + - 1. Толщина 2-3 мм, диаметр 10-12 мм, краевая прорезь для спицы Илизарова | 20 шт. |
| * + 1. Болт   длина 20 мм – 50 шт.  длина 30 мм – 50 шт.  длина 40 мм – 20 шт. | * + - 1. М6, головка М10 | 120 шт. |
| * + 1. Гайка | * + - 1. М6, головка М10 | 150 шт. |
| * + 1. Соединитель резьбовых стержней | * + - 1. Длина 20 мм, внутренняя резьба М6, снаружи шестигранник М10 | 20 шт. |
| * + 1. Стержень для введения в кость, с резьбой на свободном конце | * + - 1. Диаметр 5,0 мм, длиной от 10 до 15 см       2. Резьбовая часть для введения в кость от 4 до 6 см, самонарезающая, в ассортименте с шагом по длине 1,5-2 см       3. Резьба на свободном конце М6       4. Поставка равнопропорционально каждого размера | 25 шт. |
| * + 1. Стержень для введения в кость, с гладким свободным концом | * + - 1. Диаметр 5,0 мм, длиной от 10 до 15 см       2. Резьбовая часть для введения в кость от 4 до 6 см, самонарезающая, в ассортименте с шагом по длине 1,5-2 см       3. Поставка равнопропорционально каждого размера | 25 шт. |
| * + 1. Болт-фиксатор для стержня, в сборе | * + - 1. М6, головка и гайка М10, шайба толщиной 1-2 мм, диаметр 8-10 мм | 25 шт. |
| * 1. Набор монтажного инструмента | Гаечные ключи торцевые и рожковые, спиценатягиватели – по 2 шт | 2 комплекта |

**Лот 27. Комплект шовных пуговиц с нитями для реконструкции акромиально-ключичного сочленения и дистального межберцового синдесмоза. Набор титановых эластичных стержней для остеосинтеза переломов у детей**

Титановые эластичные стержни, концевые колпачки, комплекты установочного инструмента.

Материал: – титан.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| 1. | Титановый эластичный стержень штифт, диаметр 1.5 (2.0; 2.5; 3.0; 3.5; 4.0) мм, длина 300 (440) мм | Титановый эластичный стержень, для эластичного интрамедуллярного синтеза диафизов длинных трубчатых костей у детей.  Материал титановый сплав.  Штифт должен иметь уплощенный изогнутый по ребру кончик для облегчения введения штифта в канал и репозиции отломков.  Лазерная метка на хвостовой части штифта для контроля правильного положения изогнутого кончика штифта.  Цветовая кодировка имплантатов для облегчения идентификации штифтов разного диаметра.  Типоразмерный ряд:  диаметр 1,5 мм с шагом длина от 290 мм до 310 мм.  диаметр 2,0 – 4,0 мм с шагом в 0.5 мм; длина от 400 мм до 440 мм.  Точная заявка по требуемым типоразмерам будет предоставлена после определения фирмы-победителя. | 300 шт. |
| 2. | Концевой колпачок для титанового гибкого штифта, диаметр 3.0-4.0 (1.5-2.5) мм, титановый сплав | Комплект должен включать в себя концевые колпачки для замыкания хвостовой части штифта и предотвращения раздражения прилежащих мягких тканей. Колпачок полый, имеет самонарезающие кромки, вводится без предварительного засверливания и нарезания резьбы. Колпачок должен быть доступен в двух типоразмерах:  для замыкания гибких штифтов диаметром от 1,5мм до 2,5мм  для замыкания гибких штифтов диаметром от 3,0мм до 4,0мм. | 300 шт. |
| 3. | Инструменты для установки титановых гибких штифтов | Должны включать инструменты для вскрытия кортикального слоя кости, для импакции титанового гибкого стержня, кусачки, щипцы для изгибания, направители, рукоятку для заведения штифта, стерилизатор для инструментов | 4 компл. |

**Лот 28. Имплантаты с блокированием винтов для выполнения корригирующих остеотомий бедренной кости у детей**

Варизирующие пластины, вальгизирующие пластины, пластины для переломов шейки бедра и ротационной коррекции, костные винты, комплекты установочного инструмента.

Материал: – медицинская сталь.

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
|  | Фиксаторы проксимального отдела бедренной кости с блокированием винтов и монтажным инструментом  Пластина фигурная | Ширина пластины 20,0 ± 2,0 мм. в широкой части, 10,0 ± 2,0 мм. в узкой части. Изогнутая часть должна возвышаться над прямым профилем 6,0±1,0 мм. Угол введения винта в широкой части должен составлять 110º. В головке пластины должны устанавливаться только винты с угловой стабильностью, а в прямой могут устанавливаться винты как с угловой стабильностью, так и кортикальные (без угловой стабильности).  Толщина пластины 4,0 ± 1,0 мм.  L = 56 мм. – 10 шт  L = 68 мм. – 10 шт  L = 80 мм. – 10 шт  L = 92 мм. – 10 шт  Толщина пластины 5,0 ± 1,0 мм.  L = 104 мм. – 7 шт  L = 116 мм. – 7 шт  L = 128 мм. – 6 шт | 60 шт. |
|  | Пластина прямая | Ширина пластины 20,0± 2,0 мм. в широкой части, 10,0± 2,0 мм. в узкой части. Угол введения винта в широкой части должен составлять 130º. В широкой части пластины должны устанавливаться только винты с угловой стабильностью, а в прямой как с угловой стабильностью, так и кортикальные (без угловой стабильности).  Толщина пластины 5,0 ± 1,0 мм.  L = 56 мм. – 5 шт.  L = 68 мм. – 5 шт.  L = 80 мм. – 5 шт.  L = 92 мм. – 5 шт.  L = 104 мм. – 5 шт.  L = 116 мм. – 5 шт.  L = 128 мм. – 5 шт.  L = 140 мм. – 5 шт. | 40 шт. |
|  | Кортикальные самонарезающиеся костные винты: для пластин блокируемый винт с резьбой на головке | Возможность нарезания резьбы винтом при его введении:  Диаметр резьбовой части винта 3,5±0,1 мм. Наличие резьбы М5 на головке винта для блокирования в отверстии пластины. Длина от 10 до 60 мм.  L = 10 мм. – 50 шт  L = 15 мм. – 50 шт.  L = 20 мм. – 60 шт.  L = 25 мм. – 60 шт.  L = 30 мм. – 100 шт.  L = 35 мм. – 100 шт.  L = 40 мм. – 50 шт.  L = 50 мм. – 50 шт.  L = 60 мм. – 100 шт. | 620 шт. |
|  | Самонарезающиеся костные винты для широкой части пластин: с конической самоуплотняющейся резьбой и резьбой на головке | Возможность нарезания резьбы винтом при его введении. Диаметр резьбовой части винта 5,0±0,1 мм. Наличие резьбы М6 на головке винта для блокирования в отверстиях пластины. Основная резьба винта должна быть с переменным шагом и самоуплотняющейся за счет конического типа винта и переменного профиля. Длина от 25 до 100 мм.  L = 25 мм. – 20 шт.  L = 30 мм. – 30 шт.  L = 35 мм. – 30 шт.  L = 40 мм. – 30 шт.  L = 45 мм. – 30 шт.  L = 50 мм. – 30 шт.  L = 55 мм. – 20 шт.  L = 60 мм. – 20 шт.  L = 65 мм. – 20 шт.  L = 70 мм. – 20 шт.  L = 75 мм. – 20 шт.  L = 80 мм. – 20 шт.  L = 85 мм. – 20 шт.  L = 90 мм. – 20 шт.  L = 95 мм. – 20 шт.  L = 100 мм. – 20 шт. | 370 шт |
|  | Набор установочного инструмента | Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты необходимые для установки изделия:  - сверло соответствующего диаметра (2 шт.)  - направитель (М6)  - направитель (М5)  - отвертку гексогональную для введения винта (2,5 и 3,5 мм.) | 5 комплектов |

**Лот № 29. Имплантаты для транспедикулярной фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника из заднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.**

* 1. Наименование: имплантаты для транспедикулярной фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника из заднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.
  2. Область применения: для транспедикулярной фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника из заднего хирургического доступа при травматических повреждениях и заболеваниях.
  3. Количество закупаемых изделий: на 1600 (одну тысячу шестьсот операций).

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **2.1. Имплантаты для транспедикулярной фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника из заднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом** | | |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1.1 Винт транспедикулярный моноаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 6±0,1 мм:**  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 50 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 150 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 180 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 750 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 1200 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 275 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 55 мм – 200 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 800 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 1050 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 280 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 55 мм – 180 шт. | 2.1.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.1.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.1.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **5115** |
| **2.1.2 Винт транспедикулярный полиаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 6±0,1 мм:**  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 40 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 50 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 120 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 520 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 590 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 125 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 55 мм – 100 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 500 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 700 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 70 шт.  диаметр винта - 6,5 мм, длина резьбовой части винта 55 мм – 70 шт. | 2.1.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.2.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.2.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **2885** |
| **2.1.3 Штанга-стержень**  диаметр 6,0±0,1 мм длина 80 – 90 мм – 850 шт.  диаметр 6,0±0,1 мм длина 100 мм – 850 шт.  диаметр 6,0±0,1 мм длина 120 мм – 850 шт.  диаметр 6,0±0,1 мм длина 150 – 160 мм – 400 шт  диаметр 6,0±0,1 мм длина 200 мм – 250 шт | 2.1.3.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине. | **3200** |
| **2.1.4 Межстержневой стабилизатор (комплект) под штангу диаметром 6±0,1 мм:**  Стабилизатор с перемычкой длиной 80±2 мм – 1000 шт.  Стабилизатор с перемычкой длиной 60±2 мм – 600 шт. | 2.1.4.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине.  2.1.4.2 Межстержневой стабилизатор должен содержать предусмотренные конструкцией комплектующие для обеспечения соединения стержней между собой | **1600** |
| **2.1.5 Набор монтажного инструментария для конструкций с верхней (центральной) фиксацией винта относительно стержня под штангу 6±0,1 мм:**  Шило транспедикулярное (троакар) – 2 шт.  Спица – 5 шт.  Держатель спицы – 1 шт  Ключ для полиаксиального винта – 1 шт.  Ключ для моноаксиального винта – 1 шт.  Ключ для внутренней гайки винта – 1 шт.  Ключ для внутренней гайки поперечного стабилизатора – 1шт.  Инструмент для дистракции – 1 шт.  Инструмент для компрессии – 1 шт.  Инструмент для изгибания штанги-стержня – 1 шт.  Шило педикулярное (троакар) – 1 шт.  Утапливатель штанги – 1 шт  Щуп (зонд, инструмент для ревизии канала винта) – 1 шт.  Ключ контрротационный (контрующий) – 1 шт.  Деротатор (инструмент для деротации) – 1 шт.  Инструмент для перекусывания штанги – 1 шт. | 2.1.5.1 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **8** |

**Лот № 30 Имплантаты для фиксации и межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.**

* 1. Наименование: имплантаты для фиксации и межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.
  2. Область применения: для фиксации и межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа при травматических повреждениях и заболеваниях.
  3. Количество закупаемых изделий: на 1950 (одна тысяча девятьсот пятьдесят) операции.

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1. Имплантаты для фиксации шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа – 800 операций** | | |
| **2.1.1 Пластина титановая с угловой стабильностью винта для фиксации шейного отдела позвоночника:**  длина 25±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 100 шт.  длина 30±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 100 шт.  длина 35±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 130 шт.  длина 40±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 150 шт.  длина 45±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 150 шт.  длина 50±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 130 шт.  длина 55±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 10 шт.  длина 60±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 10 шт.  длина 65±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 10 шт.  длина 70±1 мм, высота 2 – 2,5 мм – 10 шт. | 2.1.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **800** |
| **2.1.2. Винты титановые конусовидные с самоуплотняющейся резьбой к пластинам для фиксации шейного отдела позвоночника:**  длина винтов 12±1 мм, диаметр винтов 4 мм – 600 шт.  длина винтов 14±1 мм, диаметр винтов 4 мм – 1800 шт.  длина винтов 16±1 мм, диаметр винтов 4 мм – 800 шт. | 2.1.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.2.2 Предложенные винты должны соответствовать трем указанным категориям типоразмеров, иметь три разные длины.  2.1.2.3 Предложенные винты должны обладать угловой стабильностью | **3200** |
| **2.1.3. Набор монтажного инструмента для пластин при фиксации шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа:**  инструмент/устройство для удержания пластины во время фиксации – 1 шт.  инструмент для формирования отверстий и каналов для винтов в телах позвонков – 2 шт  инструмент для ввинчивания/вывинчивания винтов –1 шт. | 2.1.3.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **5** |
| **2.2. Имплантаты для межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа – 1150 операций** | | |
| **2.2.1. Имплантаты для межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника (кейджи) из переднего хирургического доступа:**  высотой 5±0,5 мм – 50 шт.  высотой 7±0,5 мм – 550 шт.  высотой 9±0,5 мм – 150 шт.  высотой 11±0,5 мм – 50 шт. | 2.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **800** |
| **2.2.2. Набор монтажного инструмента для имплантатов для межтелового спондилодеза (плоские кейджи) шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа**  Инструмент для установки имплантата (кейджа) – 1 шт. | Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **5** |
| **2.2.3. Имплантаты сетчатые титановые с опорными кольцами для межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа:**  диаметром 10±1 мм, длиной 100 мм – 25 шт.  диаметром 13±0,5 мм, длиной 100 мм – 150 шт.  диаметром 15±0,5 мм, длиной 100 мм – 125 шт. | 2.2.3.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **300** |
| **2.2.4. Крышка для сетчатого титанового имплантата:**  диаметром 10±0,5 мм – 40 шт.  диаметром 13±0,5 мм – 134 шт.  диаметром 15±0,5 мм – 76 шт. | 2.2.4.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **250** |
| **2.2.5. Набор монтажного инструмента для имплантатов сетчатых титановых с опорными кольцами для межтелового спондилодеза шейного отдела позвоночника из переднего хирургического доступа:**  инструмент для разрезания сетчатых имплантов – 1 шт.  инструмент для установки имплантов – 1 шт. | 2.2.5.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **3** |
| **2.2.6. Эндопротезы раздвижные тел шейных позвонков**  диаметром 12±2 мм – 50 шт. | 2.2.6.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.2.6.2 Эндопротез раздвижной тел шейных позвонков должен конструктивно иметь возможность фиксации винтами к телам позвонков, комплект эндопротеза тела позвонка должен содержать эти винты в соответствующем конструкции изделия количестве. | **50** |
| **2.2.7. Набор монтажного инструментария для эндопротезов раздвижных тел позвонков**  инструменты для формирования отверстий и каналов для винтов в телах позвонков – 2 шт  инструмент для осуществления дистракции эндопротеза – 1 шт.  инструмент для установки фиксирующих винтов – 1 шт | 2.2.7.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **2** |

**Лот № 31**. **Имплантаты для фиксации и межтелового спондилодеза грудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.**

* 1. Наименование: имплантаты для фиксации и межтелового спондилодезагрудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.
  2. Область применения: для фиксации и межтелового спондилодезагрудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа при травматических повреждениях и заболеваниях
  3. Количество закупаемых изделий: на 200 (двести) операций

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1. Имплантаты для фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа. – 50 операций** | | |
| **2.1.1. Пластина титановая с угловой стабильностью винта для фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника:**  длина 30±1 мм, высота 4 – 4,5 мм – 15 шт.  длина 35±1 мм, высота 4 – 4,5 мм – 15 шт.  длина 40±1 мм, высота 4 – 4,5 мм – 10 шт.  длина 60±1 мм, высота 4 – 4,5 мм – 5 шт.  длина 65±1 мм, высота 4 – 4.5 мм – 5 шт. | 2.1.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.1.2 Пластина титановая с угловой стабильностью винта должна иметь не менее 4 отверстий для фиксации к телам позвонков винтами диаметром 6±0,5 мм | **50** |
| **2.1.2. Винты титановые к пластинам для фиксации грудного и поясничного отделов позвоночника:**  длина винтов 30±2 мм, диаметр винтов 6±0,5 мм – 32 шт.  длина винтов 35±2 мм, диаметр винтов 6±0,5 мм – 32 шт.  длина винтов 40±2 мм, диаметр винтов 6±0,5 мм – 68 шт.  длина винтов 45±2 мм, диаметр винтов 6±0,5 мм – 68 шт. | 2.1.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.2.2 Предложенные винты должны обладать угловой стабильностью | **200** |
| **2.1.3. Набор монтажного инструмента для установки пластин в грудном и поясничном отделах позвоночника из переднего хирургического доступа**  инструмент/устройство для удержания пластины во время фиксации – 1 шт.  инструмент для формирования отверстий и каналов для винтов в телах позвонков – 2 шт  инструмент для ввинчивания/вывинчивания винтов –1 шт. | 2.1.3.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **2** |
| **2.2. Имплантаты для переднего межтелового спондилодеза грудного и поясничного отделов позвоночника – 150 операций** | | |
| **2.2.1 Имплантаты сетчатые титановые с опорными кольцами для межтелового спондилодеза грудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа длина 100 мм:**  диаметром 19±0,5 мм – 25 шт.  диаметром 21±0,5 мм – 35 шт.  диаметр 23±0,5 мм – 20 шт.  диаметр 25±0,5 мм – 20 шт. | 2.2.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **100** |
| **2.2.2. Крышка для сетчатого титанового имлантата:**  диаметром 19±0,5 мм – 24 шт.  диаметром 21±0,5 мм – 100 шт.  диаметром 23±0,5 мм – 14 шт.  диаметром 25±0,5 мм – 12 шт. | 2.2.4.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **150** |
| **2.2.3. Набор монтажного инструмента для имплантатов сетчатых титановых с опорными кольцами для межтелового спондилодеза грудного и поясничного отделов позвоночника из переднего хирургического доступа:**  инструмент для разрезания сетчатых имплантов – 1 шт.  инструмент для установки имплантов – 1 шт. | 2.2.5.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия, включая: | **2** |
| **2.2.4 Эндопротезы раздвижные тел грудных и поясничных позвонков:**  диаметром 23±2 мм, длиной 30±1 – 38±1 мм – 25 шт.  диаметром 23±2 мм, длиной 34±1 – 47±1 мм – 25 шт. | 2.2.4.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.2.4.2 Эндопротез раздвижной тел грудных и поясничных позвонков должен конструктивно иметь возможность фиксации винтами к телам позвонков, комплект эндопротеза тела позвонка должен содержать эти винты в соответствующем конструкции изделия количестве. | **50** |
| **2.4.5 Набор монтажного инструментария для эндопротезов раздвижных тел позвонков**  инструменты для формирования отверстий и каналов для винтов в телах позвонков – 2шт  инструмент для осуществления дистракции эндопротеза – 1 шт.  **инструмент для установки фиксирующих винтов – 1 шт.** | 2.4.5.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия, включая:  инструменты для формирования отверстий и каналов для винтов в телах позвонков, инструмент для осуществления дистракции | **2** |

**Лот № 32**. **Имплантаты для межтелового спондилодеза поясничного отдела позвоночника из заднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.**

* 1. Наименование: имплантаты для межтелового спондилодезапоясничного отдела позвоночника из заднего хирургического доступа в комплекте с установочным монтажным инструментом.
  2. Область применения: для межтелового спондилодезапоясничного отдела позвоночника из заднего хирургического доступа при травматических повреждениях и заболеваниях
  3. Количество закупаемых изделий: на 250 (двести пятьдесят) операций

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1. Имплантаты для межтелового спондилодеза (плоские кейджи) поясничного отделов позвоночника из заднего хирургического доступа:**  длина 20±1 мм, высота 7±0,5 мм – 18 шт.  длина 20±1 мм, высота 9±0,5 мм – 26 шт.  длина 20±1 мм, высота 11±0,5 мм – 26 шт.  длина 20±1 мм, высота 13±0,5мм – 16 шт.  длина 25±1 мм, высота 7±0,5 мм – 16 шт.  длина 25±1 мм, высота 9±0,5 мм – 65 шт.  длина 25±1 мм, высота 11±0,5мм – 65 шт.  длина 25±1 мм, высота 13±0,5 мм – 18 шт. | 2.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.2 Конструкция боковой стенки имплантата должна препятствовать миграции костно-пластического материала за его пределы. | **250** |
| **2.2. Набор монтажного инструмента для установки имплантатов для межтелового спондилодеза поясничного отдела позвоночника из заднего хирургического доступа**  Инструмент для удерживания имплантата (кейджа) – 1 шт.  Инструмент для подготовки ложа имплантата (риммер) 7±0,5 мм – 1 шт.  Инструмент для подготовки ложа имплантата (риммер) 9±0,5 мм – 1 шт.  Инструмент для подготовки ложа имплантата (риммер) 11±0,5 мм – 1 шт.  Инструмент для подготовки ложа имплантата (риммер) 13±0,5 мм – 1 шт. | 2.2.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки имплантатов для межтелового спондилодеза поясничного отдела позвоночника | **3** |

**Лот № 33. Имплантаты для дорсальной коррекции и стабилизации деформаций позвоночника при сколиозе, патологическом кифозе, врожденных аномалиях развития в комплекте с установочным монтажным инструментом**

1.1. Наименование: имплантируемые металлоконструкции для дорсальной коррекции и стабилизации деформаций позвоночника в комплекте с установочным монтажным инструментом.

1.2. Область применения: хирургические деформации позвоночника на почве сколиоза, патологического кифоза, врожденных аномалий развития.

1.3. Количество закупаемых изделий: 50 (пятьдесят) комплектов для проведения 50 операций.

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1.1 Винт транспедикулярный моноаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 6±0,1 мм:**  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 15 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 15 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 10 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 15 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 20 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 20 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 10 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 20 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 15 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 20 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 20 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 15 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 10 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 15 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 10 шт. | 2.1.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.1.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.1.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **230** |
| **2.1.2 Винт транспедикулярный полиаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 6±0,1 мм:**  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 25 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 25 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 20 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 20 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 35 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 35 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 20 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 25 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 25 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 30 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 25 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 20 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 20 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 20 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 15 шт. | 2.1.2.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.2.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.2.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **360** |
| **2.1.3 Винт транспедикулярный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой (латеральное расположение относительно стержня) под штангу-стержень диаметром 6±0,1 мм в комплекте с узлом фиксации:**  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 22 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 22 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 8 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 8 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 10 шт.  диаметр винта - 4,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 24 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 8 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 24 шт.  диаметр винта - 5,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 10 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 22 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 10 шт.  диаметр винта - 5,5 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 8 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 8 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 45 мм – 8 шт.  диаметр винта - 6,0 мм, длина резьбовой части винта 50 мм – 8 шт. | 2.1.3.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.3.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.3.3 Узел фиксации винта должен обеспечивать возможность его трехплоскостной фиксации, что может достигаться применением различных технических решений с сохранением латерального расположения винта относительно стержня.  2.1.3.4 Независимо от вида используемого технического решения фиксации штанги-стержня и винта, каждый винт должен комплектоваться конструктивно необходимым количеством комплектующих для его фиксации к штанге-стержню. | **200** |
| **2.1.4 Штанга-стержень диаметром (6,0±0,1) мм, длиной (500,0±1) мм** | 2.1.4.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **80** |
| **2.1.5 Штанга- стержень диаметром (4,0±0,1) мм длиной (200,0±1) мм** | 2.1.5.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине | **20** |
| **2.1.6 Коннектор штанги-стержня диаметром (6,0±0,1) мм (соединитель)**  Продольный (последовательный, коаксикальный) – 20 шт.  Параллельный – 20 шт. | 2.1.6.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.6.2 Коннектор штанги-стержня предназначении для последовательного или параллельного соединения штанг-стержней при их наращивании или восстановления целостности | **40** |
| **2.1.7 Коннектор штанги-стержня диаметром (4,0±0,1) мм (соединитель)**  Продольный (последовательный, коаксикальный) – 10 шт.  Параллельный – 10 шт. | 2.1.7.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.7.2 Коннектор штанги-стержня предназначении для последовательного или параллельного соединения штанг-стержней при их наращивании или восстановления целостности | **20** |
| **2.1.8 Крючок ламинарноотростчатый под штангу диаметром 6,0±0,1 мм** | 2.1.8.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.8.2 Крючок ламинарноотростчатый служит для фиксации металлоконструкции за дужку или отросток позвонка. | **60** |
| **2.1.9 Крючок ламинарноотростчатый под штангу диаметром 4,0±0,1 мм** | 2.1.9.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.9.2 Крючок ламинарноотростчатый служит для фиксации металлоконструкции за дужку или отросток позвонка. | **20** |
| **2.1.10 Межстержневой стабилизатор (комплект) под штангу диаметром 6,0±0,1 мм:**  Стабилизатор с перемычкой длиной 80±2 мм – 100 шт.  Стабилизатор с перемычкой длиной 60±2 мм –50 шт. | 2.1.10.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине.  2.1.10.2 Межстержневой стабилизатор должен содержать предусмотренные конструкцией комплектующие для обеспечения соединения стержней между собой | **150** |
| **2.1.11** **Винт транспедикулярный моноаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 4±0,1 мм:**  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 20 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 30 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 30 шт. | 2.1.11.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.11.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.11.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **80** |
| **2.1.12** **Винт транспедикулярный полиаксиальный конусовидный с самоуплотняющейся резьбой с механизмом верхней фиксацией относительно стержня в комплекте с гайкой (гайками) под штангу диаметром 4±0,1 мм:**  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 30 мм – 14 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 35 мм – 14 шт.  диаметр винта - 4,0 мм, длина резьбовой части винта 40 мм – 12 шт. | 2.1.10.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине  2.1.10.2 Основная резьба винта должна быть самоуплотняющейся за счёт конического типа винта и переменного профиля  2.1.10.3 Узел фиксации винта должен относиться к типу “камертон” | **40** |
| **2.1.13. Межстержневой стабилизатор (комплект) под штангу диаметром 4,0 мм:**  Стабилизатор с перемычкой длиной 60±2 мм –20 шт. | 2.1.13.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине.  2.1.13.2 Межстержневой стабилизатор должен содержать предусмотренные конструкцией комплектующие для обеспечения соединения стержней между собой | **20** |
| **2.1.14. Установочный монтажный инструмент для шурупов-винтов под штангу диаметром 6±1 мм в составе:**  Инструмент для сведения (компрессии) узлов – 1 шт.  Инструмент для разведения (дистракции) узлов – 1 шт.  Инструмент для изгибания стержня – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания моноаксиального винта (ключ) – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания полиаксиального винта (ключ) – 1 шт.  Инструмент для трансляции (“утапливания”) стержня в узел фиксации винта – 1 шт.  Инструмент для перекусывания штанги – 1 шт.  Инструмент для поворота, деротации стержня (типа «деротатор») – 2 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания винта с латеральным расположеним относительно стержня – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания погружной гайки крючка, моноаксиального и полиакисального винта – 1 шт.  Ключ для внутренней гайки поперечного стабилизатора – 1шт.  Инструмент для фиксации коннекторов – 1 шт.  Распатор для формирования ложа крючка – 1 шт.  Инструмент для установки крючка (типа держателя) – 1 шт. | 2.1.14.1 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **2** |
| **2.1.15. Установочный монтажный инструмент для шурупов-винтов под штангу диаметром 4±1 мм в составе:**  Инструмент для сведения (компрессии) узлов – 1 шт.  Инструмент для разведения (дистракции) узлов – 1 шт.  Инструмент для изгибания стержня – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания моноаксиального винта (ключ) – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания полиаксиального винта (ключ) – 1 шт.  Инструмент для трансляции (“утапливания”) стержня в узел фиксации винта – 1 шт.  Инструмент для перекусывания штанги – 1 шт.  Инструмент для поворота, деротации стержня (типа «деротатор») – 2 шт.  Инструмент для фиксации коннекторов – 1 шт.  Инструмент для ввинчивания и вывинчивания погружной гайки моноаксиального и полиакисального винта – 1 шт.  Ключ для внутренней гайки поперечного стабилизатора – 1шт. | 2.1.15.1 Набор установочного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **2** |

**Лот № 34. Аппараты для внешней коррекции и фиксации шейного отдела позвоночника (Halo-аппараты) в комплекте с установочным монтажным инструментом.**

1.1. Наименование: аппараты для внешней коррекции и фиксации шейного отдела позвоночника (Halo-аппараты) в комплекте с монтажным инструментом

1.2. Область применения: для внешней коррекции и фиксации шейного отдела позвоночника при повреждениях и заболеваниях.

1.3. Количество закупаемых изделий: на 50 (пятьдесят) операций

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1. Halo-аппарат в составе:**  Halo-кольцо – 1 шт.  Блок фиксации.– 2 шт.  Накостные стержни-упоры – 4 шт  Контргайки накостных стержней-упоров (узлы фиксакции) – 4 шт.  Система соединительных штанг – 2 шт.  Съёмный корсет с элементами крепления и мягкой подстёжкой – 1 шт.  Набор монтажного инструмента – 1 шт. | 2.1.1 Halo кольцо по периметру должно иметь отверстия для установки накостных стержней и присоединения блоков фиксации. Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине.  2.1.2 Блок фиксации должен обеспечивать трехплоскостную коррекцию и фиксацию Halo-кольца  2.1.3 Накостные стержни-упоры должны обладать специальной заточкой, препятствующей проникновению их в полость черепа ”  2.1.4 Контргайки накостных стержней-упоров (узлы фиксакции) должны препятствовать самопроизвольному проворачиванию накостных стержней.  2.1.5 Система соединительных штанг должна обеспечивать соединение Halo-кольца с корсетом и возможность трёхплоскостной коррекции и фиксации.  2.1.6 Съёмный корсет с элементами крепления и мягкой подстёжкой должен обеспечивать возможность подгонки в зависимости от телосложения пациента, должен быть представлен не менее чем в двух размерах.  2.1.7 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **50** |

**Лот № 35. Имплантаты для межостистой динамической стабилизации поясничного отдела позвоночника**

1.1. Наименование: имплантаты для межостистой динамической стабилизации поясничного отдела позвоночника.

1.2. Область применения: повреждения и заболевания поясничного отдела позвоночника.

1.3. Количество закупаемых изделий: на 50 (пятьдесят) операций

2. Состав (комплектация) оборудования

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование продукции** | **Базовые параметры** | **Количество** |
| **2.1 Имплантаты для межостистой динамической стабилизации поясничного отдела позвоночника:**  высота 8±0,5 мм – 10 шт.  высота 10±0,5 мм – 12 шт.  высота 12±0,5 мм – 14 шт.  высота 14±0,5 мм – 14 шт. | 2.1.1 Материал изготовления – титан и его сплавы, разрешенные к применению в медицине. | **50** |
| **2.1.2 Комплект установочного монтажного инструмента для титанового межостистого имплантата в составе:**  держатель имплантата 8±0,5 мм мм – 1 шт.  держатель имплантата 10±0,5 мм мм – 1 шт.  держатель имплантата 12±0,5 мм мм – 1 шт.  держатель имплантата 14±0,5 мм мм – 1 шт.  измеритель высоты имплантата 8±0,5 мм мм – 1 шт.  измеритель высоты имплантата 10±0,5 мм мм – 1 шт.  измеритель высоты имплантата 12±0,5 мм мм – 1 шт.  измеритель высоты имплантата 14±0,5 мм мм – 1 шт.  инструмент для имплантации (ударник) – 1 шт.  Инструмент дли изгибания импланта (клещи) для гибки – 1шт. | 2.1.2.1 Набор монтажного инструмента должен содержать все инструменты, необходимые для установки изделия | **2** |